

郑州沥青路面碾压

产品名称	郑州沥青路面碾压
公司名称	河南春笋市政工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省郑州市金水区郑花路59号21世纪居住社区51号楼东1单元3层东户
联系电话	13733194844

产品详情

1、压实设备——郑州沥青路面碾压

每个摊铺机应配备不少于2台11~13t的双钢筒压路机、一台轮胎压路机和一台小型压路机。

2、压路机组合——郑州沥青路面碾压

应选择合理的压路机组合方式及碾压步骤，以达到最佳压实效果。推荐采用1台双钢轮压路机初压，1台轮胎压路机随后复压，1台双钢轮压路机在后面终压收光，1台小型振动压路机碾压左右路缘石或边角等地方。为了保证施工压实度满足要求，中、下面层应采用25t以上胶轮压路机和钢轮压路机联合作业的方式。压路机应以慢而均匀的速度碾压，压路机的碾压速度应符合下表的规定。

3、碾压工艺——郑州沥青路面碾压

沥青混合料的压实前进静压返回起振。压路机应紧跟摊铺机进行碾压，做到“紧跟、有序、慢压、高频、低幅”，应尽量保证沥青混合料在高温条件下完成碾压。碾压速度要均匀，起动、停止必须减速缓慢进行，不得随意调头。

初压应在155~165℃温度下进行，并不得产生推移、裂缝。压路机应从外侧向中心碾压。当边缘有挡板、路缘石、路肩等支挡时，应紧靠支挡碾压。当边缘无支挡时，可用耙子将边缘的混合料稍稍耙高，然后将压路机的外侧轮伸出边缘10cm以上碾压。也可以边缘先空出宽30~40cm，待压完第一遍后，将压路机大部分重量位于已压实过的混合料面上再压边缘，以减少向外推移。

复压应紧接在初压后进行，为防止压路机粘附混合料，应尽可能在高温状态下碾压。采用胶轮加钢轮压路机联合作业时，首先钢轮压路机前进静压后返回起振，复压采用轮胎压路机。

终压应紧接在复压后进行，终压可选用双轮钢筒式压路机或关闭振动的振动压路机碾压，不宜少于两遍，消除轮迹，提高平整度。终压温度 > 110℃。

4、碾压注意事项——郑州沥青路面碾压

碾压遍数应严格按照试验路段确定程序进行碾压，现场设专人指挥碾压，记录碾压次数。

压实后的沥青混合料应符合压实度及平整度的要求，不可过分追求平整度指标而牺牲压实度要求，也不可过压而使剩余空隙率减少。

压路机的碾压段长度以摊铺速度平衡为原则选定，并保持大体稳定。压路机每次应由两端折回的位置阶梯形的随摊铺机向前推进，使折回处不在同一横断面上。在摊铺机连续摊铺的过程中，压路机不得随意停顿。压路机碾压的总长度不宜超过100米。

压路机碾压过程中胶轮压路机严禁洒水，为了防止粘轮宜采用植物油与水的混合液（1：1）涂抹；双钢轮压路机应严格控制洒水量，以沥青不粘轮为原则。

在当天碾压的尚未冷却的沥青混合料层面上，不得停放任何机械设备或车辆，不得散落矿料、油料等杂物。

应随时观察路面早期的施工裂缝，发现因过分振动或推移产生的微裂缝应及时采取措施处理。

5、沥青混合料改性施工温度控制——郑州沥青路面碾压