

# 凤岗模具镀硬铬加工 模具镀硬铬加工 泓达模具涂层

产品名称	凤岗模具镀硬铬加工 模具镀硬铬加工 泓达模具涂层
公司名称	东莞市凤岗泓达模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗浸校塘工业区
联系电话	18025931992 18025931992

## 产品详情

### 东莞模具硬铬电镀涂层-泓达模具加工-模具硬铬电镀涂层

#### 镀硬铬

镀硬铬是在各种基体表面镀一层较厚的铬镀层，它的厚度一般在20 μ m以上，利用铬的特性，提高零件的硬度、耐磨、耐高温、耐蚀等性能。

镀铬一般有五个基本阶段：

第一个阶段，除油脂。用化学药品去除金属表面的油脂，以确保表面没有影响电镀的成分。

第二个阶段，清洗。彻底清洁表面，有助于清除脏东西及残留物，例如微小的灰尘颗粒。

第三个阶段，底层（被镀）金属需经过处理，凤岗模具镀硬铬加工，以确保金属表面尽可能光滑，从而保证镀层在较长时间内保持较高的完整性。常用的方法有镀铜、镀镍挂铬。

第四个阶段，将金属放入装有预处理溶液的容器中，并让其逐渐升温至合适温度，开始镀铬。

第五阶段，电镀过程开始，容器中的溶液为含铬的化合物混合溶液，并允许化合物蚀刻到金属表面（通过电化学反应），镀层厚度取决于金属停留在容器内的时间。

由于铬层外观的光洁度比较高，所以经常用于汽车的装饰部件，石岩模具镀硬铬加工，如汽车仪表、内饰、摆件及其他有外观要求的零部件。

## 深圳冲压模具抛光电镀铬加工-泓达模具加工-模具抛光电镀铬加工

冲压模具实施硬质铬电镀的特性硬度在HRC55~62之间，平面膜厚在10~15微米，R角20~30微米；

保护模具型面；降低由于粉尘颗粒引起的斑点不良；

有再生性（如果磨损，可剥离后进行再处理）；防锈效果优良；

由于耐磨性高，降低制件拉毛；降低维修模具和制件成本，能有效降低冲压拉延油的使用量。

## 深圳模具电镀硬铬加工，罗湖模具抛光电镀硬铬加工，镀镍铁氟龙涂层加工

TPU双色注塑模具，双色注塑模具电镀也是软胶模具，软胶模具在生产过程中容易出现黏胶，粘模。如果在模具表面做一次电镀涂层可以起到不粘模，电镀涂层还可以耐腐蚀，双色模具电镀不粘模厂家，双色软胶模具TPU-TPE 双色模具也就是硬胶表面再注塑一层软胶增加产品手感以及美观内硬外软，模具抛光电镀硬铬可以起到耐磨，耐腐蚀，模具镀硬铬加工，不粘模，防脱花的效果。模具电镀硬铬厚度正常5-8um模具电镀镀层均匀分布很好，硬铬电镀广泛用于注塑模具，挤出模具、五金冲压模具，硅橡胶模具。

## 凤岗模具镀硬铬加工-模具镀硬铬加工-

泓达模具涂层由东莞市凤岗泓达模具加工店提供。东莞市凤岗泓达模具加工店是广东 东莞,五金模具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泓达模具涂层领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泓达模具涂层更加美好的未来。