

加40%玻纤易脱模PA6 深圳杜邦 73G40T

产品名称	加40%玻纤易脱模PA6 深圳杜邦 73G40T
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

东莞市佳盼塑胶原料有限公司为您带来最新推荐的一款产品——加40%玻纤易脱模PA6深圳杜邦73G40T。本文将从多个方面为您全面解析该产品的优势和应用领域，帮助您更好地了解并做出明智的购买决策。

1.材料优势 玻纤增强：该产品采用了40%的玻纤增强，大大提升了材料的强度和刚性，使其在复杂应力环境下表现出色。 易脱模性能：特殊的配方和处理技术使得本产品具有优异的易脱模性能，使得模具脱模更加顺畅，提高生产效率。 耐热性：杜邦原料的应用使得该产品具有良好的耐高温性能，能够在高温环境下稳定工作，适用于多种工业领域。 耐化学品性能：本产品具有出色的抗化学品性能，能够承受多种化学品的腐蚀，适用于复杂的工作环境。 2.应用领域

加40%玻纤易脱模PA6深圳杜邦73G40T广泛应用于以下领域：

汽车工业：在汽车零部件的生产中，该产品能够提供优异的强度和耐热性能，满足汽车工业对高质量、高性能材料的需求。 电子电器：在电子电器领域，本产品的优异易脱模性能和耐化学性能使其成为制造外壳、插件等部件的理想选择。 工业设备：在工业设备制造领域，该产品的强度和刚性能够满足各种复杂环境下的要求，能够提供卓越的使用寿命和可靠性。 航空航天：由于该产品具有优异的耐高温性能，因此在航空航天领域中被广泛应用于制造高要求的零部件。 3.细节与知识

细节决定成败，选对材料更显重要。以下是我们需要注意的几个细节和知识点：

成型温度

建议成型温度为230-260℃，过高的温度可能导致材料炭化，过低的温度则可能导致产品强度不足。

干燥处理

在使用前，建议对材料进行干燥处理，以确保材料中的水分含量符合要求，避免因水分过多引起的气泡、缩水等问题。

模具设计

鉴于本产品的玻纤增强和易脱模性能，建议在模具设计时适当增加脱模角度和冲击孔，以确保产品的顺利脱模和模具的使用寿命。

通过以上细节与知识的了解，您能更好地使用和维护本产品，确保产品的性能和寿命。

加40%玻纤易脱模PA6深圳杜邦73G40T是一款十分youxiu的塑胶原料，其材料优势、广泛应用领域以及需要注意的细节和知识点使其成为您制造高品质产品的理想选择。我们相信，选择东莞市佳盼塑胶原料有限公司的产品，您将获得更高的生产效率和更良好的产品质量。

欢迎联系我们，了解更多加40%玻纤易脱模PA6深圳杜邦73G40T的详细信息。