

DCS-配料秤

产品名称	DCS-配料秤
公司名称	桓台县鑫泽机械厂
价格	15000.00/台
规格参数	
公司地址	山东淄博市桓台县果里镇周坊
联系电话	0533-8187318 18678189225

产品详情

结构

配料秤一般由秤体、加料机构、卸料机构、电控系统两大部分组成。

加料机构

一般加料机构采用气缸圆弧门给料、振动给料、螺旋给料、叶轮给料、气吹给料等几种形式。一般制作采用钣金冷作加工，该机构的最新品质直接与计量精度有关。

卸料机构

一般卸料机构采用气缸圆弧门卸料、振动卸料、螺旋卸料、旋转给料机卸料或直接采用气（电）动阀门卸料等几种形式。一般制作采用钣金冷作加工或直接购买旋转给料机和气（电）动阀门。

秤体

秤体多数采用金属材质的角钢、槽钢、方管等作为主要材料，经过焊接、打磨喷塑或喷漆等工艺制作完成，同时主要材质也有人采用混凝土为主，金属材质为辅的方式制作。

电控系统

该电气系统主要是有称重单元和控制单元组成。称重单元国内大多数场合采用称重传感器+配控制器+电气元件的方式进行控制，该方式质量稳定，调试相对复杂，造价低廉、功能简单。另外国外和国内一些大公司经常采用的一种控制方式是：称重传感器+称重变送器+PLC+触摸屏(工控电脑)。该方式质量优异且十分稳定，调试简单，操作简易，功能丰富但造价较高，所以该控制方式为大中型用户的zuihao选择。

。

分类

配料秤按结构可分为机械式、机电结合式和电脑电子式3种；

机械式

秤体由承重料斗、杠杆系统和计量装置构成。称量时将游砵拨至规定质量位置，用机械或人工进行加料、卸料。这类配料秤结构比较简单，但准确度低，操作速度慢。

机电结合式

是在机械式配料秤的基础上发展起来的。秤体除料斗和杠杆外，还采用了渐近开关、光栅测量头或力传感器等力转换器件，相应的秤分别称为度盘式、光栅式、传感器式配料秤。光栅式配料秤（图1）是较常用的机电结合式配料秤，它用光栅作为力-电转换器，各料位的定值部分由拨码盘任意设定，分别给出快、慢加料定值。计量时，来自光栅的质量信号不断地和设定值进行比较，先后控制快、慢加料动作。这种配料秤具有自动起动、自动卸料、自动零位跳料等功能，准确度较高。但电路设计较复杂。

电脑电子式

它的配方、进料、出料全由电脑控制（图2）。秤体部分除料斗外，还有称重传感器、精密放大器、模/数转换器、微型计算机、显示器、打印机和执行系统等。电脑控制系统能控制多台配料秤和一台搅拌器，并能控制干混合和湿混合的时间，可配制几种至几十种物料，能同时显示配料流程和打印各料名称、质量、总质量、循环时间、配方、日报表、月报表等。电脑电子配料秤配方存储量大，配料品种多，速度快，准确度高，可提供的软件丰富，程序修改方便，是自动化程度较高的产品。

单一物料

- 1.一台计量秤只配一种物料，若干个计量秤组成一个多种物料的配料系统。
- 2.各计量秤配料工作同时进行，配料速度快。
- 3.按照大料大秤小料小秤的原则灵活配置量程，配料准确

多种物料

- 1.若干种物料依次按照预先设定的顺序放入一个计量斗内进行配料
- 2.配料秤斗由一台配料控制器完成
- 3.制作成本低结构紧凑

减量法称重

- 1.适合流动性不好的物料，按实际排除量计量
- 2.秤斗不能太大，否则精度可能不高
- 3.可在原有的存料都上直接改造
- 4.秤斗内先装满物料，配料时有控制器可在卸料阀门打开，每次排出设定重量的物料；当检测到料斗内剩余物料达到下线时，启动输送机结构向料斗内装料，直接到上限值是停止。

按卸料方式分为：间歇式配料秤和连续式配料秤。

间歇式配料秤

当计量完成后，由配料控制器启动卸料机构开始卸料，卸料完成后，关毕卸料机构，启动下一次配料，采用此流程的配料秤称为间隙式配秤