

# 钨钢精密加工厂 钨钢精密加工 天协力钨钢零件加

产品名称	钨钢精密加工厂 钨钢精密加工 天协力钨钢零件加
公司名称	厦门天协力金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美区岩路33号一层之二
联系电话	15060701950 15060701950

## 产品详情

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，精密五金个性化订制。

(1) 钎料选择对钨钢钎料的主要要求如下。 钎料应对被钎焊钨钢和钢基体有良好的润湿能力，钨钢精密加工厂，保证钎料具有良好的流动性与渗透性。钨钢的使用特点之一是有较高的红硬性，所以要保证钎焊焊缝在常温和高温下有足够的强度。 钎料的熔点要尽可能地低，以减小钎焊应力，防止发生裂纹，钨钢精密加工厂家，但钎料的熔点要高于焊缝的工作温度300 ，以保证刀具在高速切削时能正常工作。

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，精密五金个性化订制。

在焊接前，钨钢精密加工，应根据焊接工具的大小调节高频设备的输出功率，钨钢精密加工厂，使工件加热速度适中，温度均匀。功率过大易使工件局部过热和钎料熔化不完全，易使钨钢产生裂纹；功率太小，则加热时间过长，容易造成刀体氧化，影响生产效率。一般焊接加热速度为30~60 /s，钨钛钴合金的加热速度应为10~40 /s。

厦门天协力钨钢制品有限公司位于集美区工业组内，主营无磁合金轴、水表机芯轴、线束刀片、刻字机刀片、刀座钨钢模具、木工刀片、纺织机刀片、非标钨钢特种零件，精密五金个性化订制。

使刀尖转动不灵而引起烂角；3.刀尖补偿过大。 刻字机为什么一行字会越刻越浅、越画越浅、直线画的很弯?1.刀座或笔座未夹紧，以致刀座在刻绘过程中渐渐向上滑移，越刻越浅；2.刻刀在刀座中未插到位，以致在某些部位刀尖够不到即时贴；

钨钢精密加工厂-钨钢精密加工-天协力钨钢零件加(查看)由厦门天协力金属科技有限公司提供。厦门天协力金属科技有限公司是从事“钨钢制品,钢材”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：涂经理。