

# 双密封聚乙烯复合管生产厂 双密封聚乙烯复合管 隆胜管业科技

产品名称	双密封聚乙烯复合管生产厂 双密封聚乙烯复合管 隆胜管业科技
公司名称	江苏隆胜管业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张家港保税区金港路
联系电话	13372125995 13372125995

## 产品详情

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，欢迎新老客户咨询！

### 怎么判断PE管的质量好坏

看手感 用手去感觉管材是否有沟棱，质量好的管材摸起来感觉细腻、光滑，软硬程度适中。为了确保管道系统的可靠性，双密封聚乙烯复合管生产厂，地板采暖管材一般不应有接头，这样就要求使用整根的管材，要求管材足够柔软，容易施工。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，双密封聚乙烯复合管厂家电话，欢迎新老客户咨询！

### PE给水管道的试压验收操作

为了尽可能排除待测试的PE给水管道内的空气，减少PE给水管内空气对试压结果的影响，应做到以下四点：  
1. 进水口尽量设置在待试PE给水管道中点，排气口设置在待试PE给水管道中点。  
2. 时，同时打开进水阀门和排气阀门。当排气阀门有水流出时，缓慢关闭排气阀。排气阀全关后，关闭进水阀。  
3. 压力表应尽可能放置在该段管道的中部，以稳定的升压速度将压力提高到要求的压力值，切忌猛然快速升压。  
4. PE给水管在试验压力下，缓慢打开排气阀，观察是否还有残余空气排出，若水是连续、不间断地喷出，则表明待试管道的气体已完全排净，双密封聚乙烯复合管，则可关闭排气阀。

公司主要产品有：钢丝网骨架聚乙烯复合管、钢骨架聚乙烯复合管，孔网钢带聚乙烯复合管、聚乙烯缠绕结构壁管、聚乙烯给水管，聚乙烯燃气管等新型塑料管道制品及各种配套电熔、热熔管件，胶圈双密

封聚乙烯复合管施工要求，欢迎新老客户咨询！

## PE管的安装

管道连接前应注意，应对管材和管件及附属设备按要求进行核对，并且应对施工进行外观检查，符合要求方可使用。主要检查项目包括：耐压等级，配合质量，材质的一致性，采用熔接方式和连的管道，使用同种好牌材质的管材，管建。对于性能形似的必须先经过实验，合格后方可进行，根据不同的接口形式采用相应的热加工，不得使用明火加热管材和管件。

双密封聚乙烯复合管生产厂-双密封聚乙烯复合管-隆胜管业科技由江苏隆胜管业科技有限公司提供。江苏隆胜管业科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的复合管等行业积累了大批忠诚的客户。隆胜管业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！