

# 无锡胶带修补机 无锡逸凯矿冶设备

产品名称	无锡胶带修补机 无锡逸凯矿冶设备
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

## 产品详情

修补机厂家介绍修补条是一种有一定宽度，长而且薄的橡胶条，粘贴在皮带破损部位的表面，取代皮带面胶形成对皮带芯层的保护，还可以恢复一定程度的皮带强度。

修补条的特点在于便于裁切合适长度大小来进行粘贴，冷粘修补的速度快，耐磨性强，同时耐水油酸碱热氧老化，胶带修补机，对环境的适应性强，针对不同的皮带伤口可以选择合适的类型、宽度及长度。

输送皮带表面的橡胶破损缺损可以选择普通型修补条粘贴修复，修补条能够形成有效的耐磨胶层，保护芯层免受磨损与腐蚀，从而延长皮带的使用寿命。

输送皮带受到的纵向结构性损伤比如划伤、穿透性划伤、撕裂，这些损伤使皮带结构强度降低，这时候可以使用带有织物层的加强型修补条做粘贴修补，织物层可以减少修补条受到应力后的过度形变，恢复皮带结构强度，达到对复杂应力的良好应对效果。

近些年针对修补条的粘接力上还开发出了冷硫化粘接的修补条，如的粘接强度更高，胶带修补机，结构性能更好。可以达到与热硫化同级的粘接强度与类似的粘接效果。冷硫化修补条的中间厚两边逐渐变薄，这样的设计使修补条在粘贴皮带横向损伤后更难以被清扫器刮伤脱落。

## 胶带胶接硫化器、修补器及其使用方法

### 1 硫化器、修补器的种类和用途

硫化器、修补器根据使用场合的要求，有非防爆型和防爆型两种;根据加热板加热的热源，有有电式和蒸汽式硫化器、修补器。由于蒸汽式硫化器、修补器近年来处于淘汰，下面就电热式硫化器、修补器的基本结构和特点做以下介绍:

## 1.1硫化器

无论是非防爆型、或防爆型硫化器，无锡胶带修补机，还是形状各种各样的硫化器，其结构和特点都是大同小异。下面以DJLQ型系列硫化器为列做以介绍。

DJLQ-型硫化器(简称硫化器)，是一种电源为三相380V，电热式硫化器。特点是，体积小、重量轻、搬运方便;热板温度均匀、平稳、安全、可靠，板式加压装置，压力大且均匀;硫化温度和时间为自动控制，先进和方便等。

作为修补破损输送带的修补材料之一，输送带修补条可谓是起着举足轻重的作用。在跟客户的接触中，我们发现有一些直接购买修补条回去自己做修补的。

通俗来讲，胶带修补机供应商，修补破损的皮带就像我们平时见到的给自行车粘带一样，都需要经过打磨、清洗、涂刷粘接剂、压实修补片等这几个步骤，具体如下：

1.打磨：使用角磨机打磨需要贴修补条的地方，配合德国进口钨钢打磨碟，(角磨机1好选用大功率低速角磨机，推荐使用L1202角磨机)对伤口部位进行打磨，直至损伤部位表面出现毛面。

2.清洗：用的清洗剂对需要修补的地方进行清洗

3.涂刷粘接剂：涂刷冷硫化粘接剂，待其干至略有粘性但不附着在指背时涂刷第二遍。并在修补条上面涂刷冷硫化胶水，若伤口部位橡胶破损过大，应先使用先填充。

4.粘贴修补条：把涂刷过冷硫化胶水的修补条粘合到皮带的破损部位(当第二层略微干燥时候时候开始粘贴)，这时一定要注意量避免包入空气，然后使用压实滚轮由内至外滚压补片，将其压实，并排出气泡。

等所有的工序都做完时，一条修补好的皮带也就算完工了。作为一家的皮带修补企业，江苏省泰州市恒鑫橡胶制品有限公司温馨提醒：如果不是人员，尽量请修补厂家的工作人员来做修补工作，避免无谓的材料浪费!

无锡胶带修补机-无锡逸凯矿冶设备(推荐商家)由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的橡胶工业设备等行业积累了大批忠诚的客户。无锡逸凯矿冶设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事无锡打压泵，无锡试压泵，无锡水压泵的厂家，欢迎来电咨询。