

# 立式调胶机 成源丰机电 台州调胶

产品名称	立式调胶机 成源丰机电 台州调胶
公司名称	昆山成源丰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市开发区青阳南路285号2号房
联系电话	15950925249

## 产品详情

影响施胶量的因素：(1)施胶方法：拌胶方法不同，胶料在刨花表面覆盖情况和均匀程度也不同。一般雾化喷胶比液体输胶好。且与拌胶机的性能关系也很大。(2)刨花形态的影响很大：同样重量的刨花随厚度减小，而表面积增大。均一刨花施胶均匀性好。 提高施胶质量的措施：木粉分离出支作燃料； 粗细刨花分开施胶； 刨花采用两次干燥，打磨W=40%尤其好，能得到纤维状和微形刨花，滴胶怎么调，可以保证质量和减少胶的用量。

防水剂：由于刨花表面是由极细纤维组成，纤维与外界环境接触，往往吸收水分而膨胀。为了降低刨花板的吸湿和吸水性能。在刨花拌胶时(调胶加入)同时加入防水剂，常用防水剂是石蜡。石蜡是憎水性物质。它的防水作用主要是减小刨花板中由于毛细管作用而产生的水分运动。刨花板中有两类毛细管。是细胞腔和刨花间的空隙。由于石蜡分子较大，不能进入细胞腔。仅在表面堵塞。另一部分填在刨花间隙内。使刨花表面不易被水浸湿和浸透。所以，石蜡除具有防水作用外，还可防止刨花板饰面胶合时发生胶液过分渗透。

一种调胶设备，包括底板、竖直支撑和横梁，调胶设备还包括拌料桶，所述的拌料桶包括桶身、四个行走小轮、推动把手、倒料板和下料口，底板上设有与行走小轮匹配的让位槽，竖直支撑上设有与推动把手匹配的固定装置。本实用新型克服了现有技术的不足，在底板上设置的大容量拌料桶，拌料桶上设有行走小轮、推动把手和倒料板，通过推动把手推动拌料桶移动来实现运输，台州调胶，同时底板上设有与行走小轮匹配的让位槽，竖直支撑上设有与推动把手匹配的固定装置，拌料桶与调胶设备固定方式简单且稳定，当拌料桶到达位置时，立式调胶机，将设有推动把手的一侧抬起，自动调胶机，此时倒料板支撑着桶身形成支撑座作用，降低了倒料的难度，提高了倒料的效率，适用范围广阔。

立式调胶机-成源丰机电(在线咨询)-台州调胶由昆山成源丰机电设备有限公司提供。昆山成源丰机电设备有限公司位于昆山市开发区青阳南路285号2号房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前成源丰机电在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。成源丰机电取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。成源丰机电全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。