

电镀 芜湖县德鸿电镀处理 电镀银

产品名称	电镀 芜湖县德鸿电镀处理 电镀银
公司名称	芜湖县德鸿表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县湾沚镇安徽新芜经济开发区纬四路
联系电话	13777722322 13777722322

产品详情

铝合金上电镀的复杂原因

在铝及铝合金上电镀比在钢铁、铜等金属材料上电镀要困难和复杂得多，其主要原因有以下几个方面：

铝及铝合金对氧具有高度的亲和力，极易生成氧化膜，并且这层氧化膜一经除去又会在极短的时间里产生一层新的氧化膜，严重影响镀层的结合力。

铝的电极电位为负，浸入电镀液时容易与具有正电位的金属离子发生置换，影响镀层结合力。

铝及铝合金的膨胀系数比其他金属大，因此不宜在温度变化较大的范围内进行电镀。铝及铝合金与其他金属镀层膨胀系数不同将引起较大的应力，从而使镀层与铝及铝合金之间的结合力不牢。

铝金属，能溶于酸和碱，在酸性和碱性电镀液中都不稳定。

铝合金压铸件有砂眼、气孔，会残留镀液和氢气，容易鼓泡，也会降低镀层和基体金属间的结合力。

为在铝及铝合金表面上得到结合力良好的电镀层，应针对以上原因，在镀前采取一定的前处理措施。除了常规的除油、浸蚀、出光外，还需要进行特殊的预处理，制取一层过渡金属层或能导电的多孔性化学膜层，以保证随后的电镀层有良好的结合力。

目前常用的方法有两种：先化学浸锌，然后电镀其他金属；先进行阳极氧化处理，再电镀其他金属。

以上是德鸿表面处理公司小编为大家介绍的相关信息

?镀耐磨铬电镀的相关信息

镀耐磨铬是种功能性电镀，主要目的是利用铬的特性以提高机械零件的硬度、耐磨、耐湿和耐蚀等物化性能。随着电镀的优势越来越高，厂家的备受欢迎。下面德鸿表面处理公司小编为大家详细介绍相关的

内容。

耐磨铬的应用非常广泛，如机械模具、塑料模具、玻璃模具、化工耐蚀阀门、发动机曲轴，电镀银，汽缸活塞和活塞环、光学刻度尺、印刷滚筒、纺织印花滚筒、造纸滚筒以及工具、量具、切削刀具等。这些产品经过镀耐磨铬后，可以延长使用寿命。耐磨铬的另一个用途是修复磨损零件和切削过度的工件，使这些零件重复使用。

需要镀耐磨铬的零件，大多是碳钢基体，亦有铝和铝合金、锌合金、不锈钢以及高合金钢等材料。基体材料都必须按照各自的特性和电镀工艺的要求进行镀前处理。

耐磨铬层的厚度一般为2~50 μm ，五金电镀，根据零件的要求选择。零件的修复镀层厚度可达800~1000 μm 。对于钢铁零件不需用中间镀层。

现在国内大多采用普通镀铬溶液镀耐磨铬，其配方和工艺条件如下：

铬酸酐 225~ 250g/L

硫酸 2.25~ 2.50g/L

三价铬 3~8g/L 温度 50~ 60 ° C

电流密度 55~ 60A/dm²

芜湖德鸿表面处理公司为大家介绍电镀行业的发展趋势

电镀在集成电路（IC）领域的应用越来越广，对铜互连的要求也越来越高。基于电镀技术的工艺的出现，解决了铜互连的问题，也推动了IC技术发展至今。当前，随着3D芯片、微机电系统（MEMS）和物联网等新的需求不断递增，未来电镀行业将在这些新的很好的领域发挥更加突出的作用。

例如，五金电镀产业逐渐走向高附加值领域，汽车功能性和装饰性电镀市场前景依旧光明，电子电镀也保持持续增长，电镀，新环保电镀产品在逐步普及。

电镀是连续型生产过程，数字化是行业迈向现代化的必经之路，大数据对电镀过程控制的重要性不言而喻。

在电镀生产中，物联网应用可以节约人力开支，提高管理效率，实时记录包括电流密度、温度、pH、搅拌、电镀时间、电源波形等各个工艺的数据，金属电镀，替代岗位员工抄表、查岗等。通过物联网技术，用户可以获取生产数据，进而指导电镀加工工艺由粗略控制转变为准确控制，并将电镀生产设备、生产工艺、电镀液、生产过程的实时状态以模拟动画、流程图的方式展现，同时通过实时画面及时准确地掌握现场生产状态。进而对生产工艺进行调整，并优化制造成本。

电镀-芜湖县德鸿电镀处理-电镀银由芜湖县德鸿表面处理有限公司提供。芜湖县德鸿表面处理有限公司在化工产品加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，德鸿表面处理一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：黄经理。