

# 磨砂机磨砂机厂家磨砂机订做磨砂机设备

产品名称	磨砂机磨砂机厂家磨砂机订做磨砂机设备
公司名称	佛山市南海区齐发隆五金机械厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	佛山市平洲平西聚龙工业区
联系电话	0757-88722821

## 产品详情

佛山市南海区齐发隆五金机械厂 手机：13413285827（陈）电话：0757-88722821 传真：0757-89950449  
地址：广东省佛山市南海区桂城平洲平西大道聚龙村工业区 网址：<http://www.fsqyf.com>  
：<http://fsqfl.cn.alibaba.com> 不锈钢磨砂机 1.本机床适用0.4mm-3.0mm不锈钢平板表面n0.4砂加工。  
2.输送辊送料，变频调速，传动平稳可靠。  
3.采用油性研磨，板面变形小，提高砂带使用寿命，磨削效率高。  
4.光、电、气控制砂带对中摆动，并具有自动刹车保护装置。  
5.控制面板高度仪，直观数字体现平台升降及磨削工作高度。 6.磨削工作压力电动，手动调节。 例：名称：1300型干磨2头sb砂纹机主机一台  
设备特点：磨头调节为同步调节，分手动和电动两种；手动主要调节磨头的平衡；  
电动主要为快速调节磨头的升降；  
磨头底棍带传动；磨头可左右摆动货定位不动，当磨头摆动时加工出的砂纹为sb砂纹，接近于雪花纹，当磨头不动时加工的砂纹为发纹（砂纹长短由传动速度决定）。  
配件材料产地：电机采用江门红菱电机（磨头电机为11kw带变频调速，升降电机为0.55kw，传动为电机4kw带变频调速）；磨头采用美国3m公司产品（咖啡色60#一条，咖啡色80#二条），规格：300×1260mm 磨头底棍：采用优质络钢经车削，热处理、高频、精磨而成，具有硬度高（58°），耐磨的特点。规格：135×1300 轴承类：传动轴承采用东莞轴承正厂产品  
磨头轴承：采用进口skf63系列轴承  
电器元件：设备控制元件采用天正电器；变频器采用科姆龙系列产品，  
随机配件：4kw吸尘器一台，控制台一个。 材料参数：传动蜗轮箱采用英一牌系列产品（wpa70型 20:1 4台，wpt45型 20:1 4台）；侧板厚度25mm；机架为方管，规格200×100×5mm