

# 安徽柱式硫化机品牌 郑州金熙

产品名称	安徽柱式硫化机品牌 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

## 产品详情

橡胶切胶机 橡胶硫化机 高分子成型机 热压机-- 郑州金熙机械制造有限公司

根据生产工艺，要求 热压成型机的上、下模加热系统均采用PID温度控制； 液压泵在上下模温度达到设定值时自动启动； 控制系统设置“手动调整”和“自动工作”两种操作方式，用开关SA1进行选择。 要有上下模温度显示； 各个部分工作时要有信号灯显示； 具有必要的连锁保护环节。

郑州金熙

硫化机 现货 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机、热压机、热压成型机的模具包括上模和下模，上模为主要模具，主要用来成型。在上模上布满了电热管，用来对模具进行加热，使得塑料板软化并成型。同时，上模上布满了微型的小孔，这些小孔与上模的气室相通。此气室又通过软管与气动回路相连。当气路打开时，高压气体通过小孔释放，把成型的包装盒从上模上吹下。下模上同样布满小孔，通过气室与气路相连，当通气时，下模和上模之间产

生高压，把塑料板压向上模上的模具里，用以成型。

## 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机在长期运行过程中，因为受振动、磨损、压力、温度以及反复拆装等影响，各结合面的静密封部位漏油现象非常普遍，常见的有硫化机热板焊缝渗漏等。既造成油品的大量浪费，又影响企业的现场管理。传统治理方法要拆卸并打开硫化机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，不仅费时费力，而且难以确保密封效果，在运行中还会再次出现泄漏。采用郑州金熙生产技术现场治理渗漏，不用拆卸，柱式硫化机品牌，其具备的稳定的粘着力、耐油性及350%的拉伸度，不仅可以停车堵漏、密封，而且可以在不影响生产进行的前提下在线待机治理渗漏部位，达到重新密封的目的，经济效益显著。

安徽柱式硫化机品牌- 郑州金熙(图)由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙机械制造有限公司位于郑州市上街区工业路与通航五路交叉口南。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前郑州金熙在液压机械及部件中享有良好的声誉。郑州金熙取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。郑州金熙全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事四柱液压机，全自动四柱液压机，框架式四柱液压机的厂家，欢迎来电咨询。