

新甫新型建材多孔砖 废物利用多孔砖生产厂家

产品名称	新甫新型建材多孔砖 废物利用多孔砖生产厂家
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

产品详情

烧结砖需要如何来焙烧呢？

烧结砖现在越来越广泛的被应用。烧结砖独有的特性使得烧结砖销量好、生产力强。但是在烧结砖的制作过程中，有一项是非常重要的。那就是烧结砖的焙烧过程。这个过程一旦处理不好，将会导致最终生产出来的烧结砖的质量好坏。那么烧结砖到底要如何焙烧呢？这个过程的具体步骤有哪些呢？大家一起了解一下这个焙烧的过程吧。

焙烧过程是制作烧结砖里面重要的一道工序，也是关键的一个环节。在烧结砖的焙烧过程中一般将焙烧温度控制在900~1100 之间，使砖坯烧至部分熔融而烧结。如果在这个过程中焙烧温度过高或时间过长，那么生产出来的就不是烧结砖了，而过火砖。过火砖无论在性能还是别的方面都不太好。过火砖在使用的过程中容易变形，并不坚固。那如果焙烧的过程温度过低呢？就会产生欠火砖，欠火砖有色浅、敲击声哑，强度低、吸水率大、耐久性差的缺点。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新泰市新甫新型建材有限公司

煤矸石空心砖的密度是多少？

一、把空心砖称重，质量为G克。

二、一脸盆放到一个洗澡盆子里，脸盆装满水（注意：刚好一盆，再多一滴就会漫出来），把砖缓慢放进脸盆（注意：很慢），直到全部淹没为止，然后缓慢把脸盆以及里面的砖端出来（注

意：端的时候不要滴一滴水出来），把澡盆里的水一滴不剩倒进小容器里面，称重为M（克），把水全部倒掉，称重为m（克），（M-m）即为水质量。

三、计算密度= $G/(M-m)$ ，单位是克/立方厘米。

页岩烧结多孔砖产品规格:240×115×9(mm)，403块/m³，抗压强度Mu 15.0。使用工程范围:承重类砖混结构。页岩烧结多孔砖产品优势:一、页岩烧结多孔砖在经过1200·C高温焙烧后，在建筑工程使用中不受热胀冷缩变化的影响。二、垒砌方法简单轻便，抹灰面不需挂丝网，衡水废物利用多孔砖，节约水泥砂浆及人工费用，可降低工程成本。三、30%的空洞率，有较好的隔音、保温效果。四、自身强度高，抗压强度平均值高达Mu16.4，吸水率低，废物利用多孔砖科技，抗风化性能好。是国家当前大力推广的绿色建材之一。 注意事项: 运输:产品运输装卸时应轻拿轻放，避免碰撞摔打。 施工:砌筑多孔砖墙体必须采用不低于M5的水泥混合砂浆，多孔砖必须在砌筑前浇。页岩烧结多空砖产品规格:240×115×9(mm)，403块/m³，抗压强度Mu 15.0。使用工程范围:承重类砖混结构。页岩烧结多孔砖产品优。

新甫新型建材多孔砖-废物利用多孔砖生产厂家由新泰市新甫新型建材有限公司提供。新泰市新甫新型建材有限公司为客户提供“煤矸石烧结承重空心砖制造,销售,制砖机械,破碎机械的销售”等业务，公司拥有“新甫”等品牌，专注于建材加工等行业。，在山东泰安新泰市翟镇唐立沟村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：高总。