

# 干式排渣机 青岛科成亿电力设备 河南干渣机

产品名称	干式排渣机 青岛科成亿电力设备 河南干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

### 一、概述：

我公司独立开发研制的新一代气化炉刮板捞渣机，摆脱了原刮板捞渣机的设计理念，创造出了故障率低、长寿命的产品，使其成为目前气化炉除渣系统的主品。

QH/-1.2 × n系列型刮板捞渣机主要用于气化锅炉锅炉的机械除渣。刮板捞渣机置于气化锅炉底部，除渣口与渣仓系统连接实现连续排渣和转运。

系列型刮板捞渣机的型号编号由汉语拼音字母及阿拉伯数字组成。设备型号QH/-1.2 × n代表的意义是：

QH/ 1.2 × 22

刮板捞渣机水平投影长度 (m)

刮板有效长度 (m)

气化炉刮板捞渣机

如果在型号中的阿拉伯数字后面加A、B、C——如，则字母QH/-1.2 × 22A为重大改进顺序号。

### 一、结构特征与工作原理:

刮板捞渣机采用“上回链”式设计。主要由驱动装置、拖动装置、压链导轮、托轮、张紧装置、壳体、刮板与链条、供水系统、等几大部分组成（详见《刮板捞渣机结构示意图》）。它结构紧凑、运行平稳、耗能低、。

### 2.4 液压驱动系统的安装

## 2.4.1 液压马达的安装

液压马达安装前请仔细阅读《液压马达安装维护手册》，安装过程中应严格按照《液压马达安装维护手册》的要求进行。

安装前除对液压马达进行检查与清洗外，干式排渣机，需对拖动轴轴端进行清洗。不得有油污存在。

在安装马达到被驱动轴上之前先将扭力臂安装到马达上。扭力臂的安装应按右图所示的位置进行，并注意有左右方向之分（图示为捞渣机一侧的马达）。

装好扭力臂的马达现在就可以装到被驱动轴上了，被驱动轴与马达的空心轴连接是采用锁紧联轴器进行的。具体安装要求详见《液压马达安装维护手册》。

当扭力臂无法插入支座时，可松开固定扭力臂支座的螺母，干渣机厂家，对支座加以调整。待马达安装到位后，河南干渣机，应按要求的扭力值大小再将螺母拧紧。

## 2.4.2 动力站的固定及管路的连接

先将动力站按总布置图要求的位置用螺栓、螺母牢靠地固定在渣仓平台上，然后按《液压动力站使用说明书》（英文）连接动力站与马达间的液压管路。在软管穿过平台处现场在平台上割孔。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后按《液压动力站使用说明书》（英文）中的要求向油箱内加注100号抗磨液压油。

驱动系统液压管路的安装请参照张紧系统液压管路安装时所注意的条款。

## 2.5 电气、检测仪表的安装

断链、需截链检测元件安装请按右图所示进行；

水温水位控制装置安装详图如右下图所示。

电气系统的各元件的安装参见《刮板捞渣机电控柜安装使用说明书》。

9、把设备电缆线连接号。

10、把驱动装置（减速机与电动机总成）吊放在动力平台上，确保两链轮中心距为1180mm；调整两大、小滚子链轮的共面误差，误差 1mm。把双排滚子链条连接好。调整张紧螺母使链条松紧度合适。装上链罩。后向减速机内注入46号机械油，油位至游标中心位置。

11、检查无误即接通马达电源。

12、安装链条与刮板：

12.1把两条圆环链条（ 26X92）吊放在水平段壳体上槽内，用绳索捆住环向主动链轮方向拖动，电厂干渣机，后分别放入主动圆环链轮槽内。

12.2开动电动机使圆环链轮转动，把圆环链条引入壳体，使圆环链条向捞渣机尾部运动，再从张紧轮处返回，用锯齿接链环连接形成封闭链《见图一》（注意：锯齿接链环的销不要忘记装！！）。

《图一》锯齿接链环

13、壳体连接段处用水泥胶泥添平。铺设工艺：将铺设处金属表面防锈漆清除，可用NaOH（火碱）溶液刷掉后再用水冲洗干净。用纯“107建筑胶”加“500号”水泥（注意：107胶不得加水！！）混合后衬砌。凝固期3天。《见图3》

14、在尾张紧轮轴上安装接近开关，保证探测距离5mm（见图4）。

干式排渣机-青岛科成亿电力设备-河南干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。“电力设备,锅炉辅机,除灰设备,除渣设备,上煤设备”选择青岛科成亿环保电力科技有限公司，公司位于：青岛胶州市北关工业园，多年来，科成亿电力设备坚持为客户提供好的服务，联系人：刘先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科成亿电力设备期待成为您的长期合作伙伴！