

贵州圆盘式尾座 昆山柯普森

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 贵州圆盘式尾座 昆山柯普森 |
| 公司名称 | 昆山柯普森机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山市巴城镇新建路318号3号厂房 |
| 联系电话 | 15106227122 15106227122 |

产品详情

圆盘式尾座的特点主要有：

采用进口的蜗杆/蜗轮组件，具有高精度和耐磨耗的特点，这意味着它的使用寿命较长。

简易的背隙调整。当蜗杆/蜗轮组件使用一段时间后，可能会产生背隙过大的问题，影响分度盘的定位精度。此时，只需调整蜗杆就能减小背隙，使分度盘恢复到正常的定位精度。

全圆周环抱刹车设计，刹车不偏摆、不位移。这种设计利用油压锁紧力将整个圆周全mian性锁紧，有效避免盘面偏摆问题。相较于一般的蝶式刹车，全圆周环抱刹车具有更大的锁紧力，工作时无振动，这就能确保机器加工的精度稳定性。

圆盘式尾座主要由底座、连接板和圆盘式尾座组成。底座是尾座的基座，通过地脚螺栓固定在机床上。连接板与底座和圆盘式尾座相连接，起桥梁作用，将底座与圆盘式尾座相连。圆盘式尾座则是一个可以调节高度的平台，表面一般加工有T型槽或方形槽，以方便工件的定位和夹紧

圆盘式尾座常见问题

在使用过程中，圆盘式尾座可能会出现以下常见问题：

(1) 无法调整：若圆盘式尾座无法调整高度，可能是由于紧固件松动或轴承损坏等原因引起，需要进行检查和维修。

(2) 无法固定：若圆盘式尾座无法固定在机床上，可能是由于连接板松动或底座不平等原因引起，需要进行检查和维修。

尾座是用于机床上，与机床的夹具配合实现将工具夹紧并实现工件的转动，尾座能相对机床上的导轨移动来调节位置，以适用不同长度的工件。

圆盘尾座属于尾座的一种，圆盘尾座包括心轴和位于心轴前端的台面，圆盘尾座一般都带有刹车系统。例如中国专利文献公开的一种数控机床的尾座，包括箱体、转盘和设置在箱体内的转轴，转盘固连在转轴的一端且随转轴一起转动，转盘靠近箱体的一侧具有凸台，圆盘式尾座，在该凸台外套有一个在压力作用下能产生弹性变形的环形的刹车环，刹车环固连在箱体内，刹车环和凸台之间具有配合间隙，在刹车环和箱体之间设有通过液压使刹车环内径缩小将凸台紧固的液压机构。该专利中通过与箱体固连的刹车环在液压的作用下缩小内径抱住凸台来实现刹车，刹车环在缩小内径时会形变呈椭圆形，也就是刹车环与凸台接触为点接触，存在摩擦面较小导致摩擦阻力不足，存在刹车后不能及时停止或者刹车后出现移位的情况，同时长时间使用后刹车环会存在局部磨损严重损坏断裂的情况；同时刹车环设置在靠近转盘的位置，在维护更换刹车环时需要将转轴和转盘整体拆卸下来，也就是将尾座整个拆开，操作麻烦且重新装配后影响尾座精度。

贵州圆盘式尾座-昆山柯普森(图)由昆山柯普森机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山柯普森机械科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!