

热塑性聚酯TPEE无卤阻燃剂YYFR-010A

产品名称	热塑性聚酯TPEE无卤阻燃剂YYFR-010A
公司名称	广州有友化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区沙步大路17号
联系电话	86-02018588882039 15876576278

产品详情

热塑性聚酯tpee无卤阻燃剂yyfr-010a

产品简介

yyfr-010a无卤阻燃剂是以磷、氮为主要阻燃元素的环保型热塑性聚酯弹性体tpee阻燃剂，以成炭和膨胀机理起到阻燃作用。白色粉末状，经过特殊的表面包覆处理，热稳定性高，不溶于水，无毒，不含卤素和重金属，符合欧盟环保法令要求。阻燃tpee料可以用于电线、电缆及其他防火部件，比重小，发烟量低，阻燃线材表面光滑，耐析出，耐迁移，电性能优异。不含ptfe抗滴落剂，但客户可根据需要，添加0.2%左右的抗滴落剂。可用于不同邵氏硬度等级tpee树脂的阻燃，达ul94-v0级或ul1581 vw-1级。

物性指标

项目	指标
外观	白色粉末
密度 g/cm ³	1.35
平均粒径 (d ₉₀) μm	10

磷含量 %	> 19.5
tga初始分解温度	> 280
挥发分 %	< 0.4

推荐用量

tpee不同牌号硬度差异比较大，对不同的硬度，yyfr-010a无卤阻燃剂的添加量不同，一般是硬度大的，需要阻燃剂少些，硬度小的，阻燃剂稍多些。建议阻燃剂加量：25~30%左右。

加工工艺及注意事项

(1) 造粒前，保证tpee充分干燥，干燥工艺100~110 °C × 5~3h。因在加工高温环境下，水分会使tpee酯类树脂发生水解反应，引起发泡，影响产品物性和外观。

(2) 平行双螺杆挤出机温度170~220 °C 之间，抽真空。温度过高，tpee会发生降解，韧性损失很大，同时熔体黏度过低，不利于挤出造粒加工。

(3) tpee牌号不同，邵氏硬度不同，熔融加工温度就要调整，硬度大的，加工温度稍高，硬度小的，温度稍低，主要以正常熔融混合和顺利拉条造粒为标准。

(4) 可以添加黑色粉或者黑色母制黑色产品，不影响其阻燃性能。

(5) tpee在酸性介质存在时，在高温下会降解。在选择助剂时注意，不可与酸性助剂配合。

包装/储存

25kg/袋，内铝塑复合防潮袋，外纸塑复合编织袋。按一般化学品运输，储存于干燥阴凉处，避免阳光曝晒和雨淋。开封后未使用完，应扎紧袋口，避免受潮。