

来样制做各类小型塑料制品 供应塑料零部件加工 注塑模具加工

产品名称	来样制做各类小型塑料制品 供应塑料零部件加工 注塑模具加工
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	3.00/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

产品详情

嘉兴注塑加工厂家，晗晴电子有限公司位于浙江，成立于2014年，是一家集注塑件研发与设计、模具制造、注塑成型为一体的生产企业，塑料件的特性：质轻，化学性稳定，不会锈蚀

，耐冲击性好，有较好的透明性和耐磨耗性，绝缘性好，导热性低，一般成型性、着色性好，加工成本低，欢迎国内外客商光临指导、合作、洽谈业务，

嘉兴明乐模具有限公司是一家集模具制作及注塑成型一体化的生产企业，公司具有成熟的生产技术、配套的设备、完善的检测手段。公司占地面积1000平方米，

坐落于嘉兴市油车港镇乐源路77号，距申嘉湖高速入口5000米，交通便捷，位置优越。公司擅长生产各种精度、强度及外观要求较高的塑料件，

本公司是一家以主营塑料加工,模具设计,注塑模具企业塑胶注塑加工汽车配件生产

塑料模具的工作条件与冷冲模不同，一般须在150 ° C-200 ° C下进行工作，除了受到一定压力作用外，还要承受温度影响。现根据塑料成型模具使用条件、加工方法的不同将塑料模具用钢的基本性能要求大致归纳如下：

1、足够的表面硬度和耐磨性

塑料模的硬度通常在50-60HRC以下，经过热处理的模具应有足够的表面硬度，以保证模具有足够的刚度。模具在工作中由于塑料的填充和流动要承受较大的压应力和摩擦力，要求模具保持形状的精度和尺寸精度的稳定性，保证模具有足够的使用寿命。模具的耐磨性取决于钢材的化学成分和[热处理](#)硬度，因此提高模具的硬度有利于提高其耐磨性。

2、优良的切削加工性

大多数塑料成型模具，除[EMD](#)加工外

还需进行一定

的切削加工和钳工修配。为

延长切削刀具的使用寿命，提高切削性能，减少[表面粗糙度](#)，塑料模具用钢的硬度必须适当。

3、良好的抛光性能

高品质的塑料制品，要求型腔表面的粗糙度值小。例如，注塑模型腔表面粗糙度值要求小于Ra0.1~0.25的水平，光学面则要求Ra<0.01nm，型腔须进行抛光，减小表面粗糙度值。为此选用的钢材要求材料杂质少、组织微细均一、无纤维方向性、抛光时不应出现麻点或桔皮状缺陷。

4、良好的热稳定性

塑料注射模的零件形状往往比较复杂，淬火后难以加工，因此应尽量选用具有良好的热稳定性的，当模具成型加工经热处理后因线膨胀系数小，[热处理](#)变形小，温度差异引起的尺寸变化率小，金相组织和模具尺寸稳定，可减少或不再进行加工，即可保证模具尺寸精度和[表面粗糙度](#)要求。