

# 嘉兴汽车零部件塑料注塑成型加工 汽车零部件模具注塑生产厂家

产品名称	嘉兴汽车零部件塑料注塑成型加工 汽车零部件模具注塑生产厂家
公司名称	嘉兴晗晴电子有限公司
价格	2.00/件
规格参数	浙江嘉兴模具厂:浙江注塑加工厂 浙江塑料外壳:嘉兴塑料件定制 浙江开模定制:嘉兴塑料厂
公司地址	浙江省嘉兴市秀洲区油车港镇乐源路77号一楼
联系电话	15557387800

## 产品详情

浙江嘉兴注塑模具加工厂，我公司对各种塑料注塑产品拥有丰富的生产经验，为客户提供从产品设计、模具独立开发、注塑加工、表面处理、包装运输及售后服务等整套加工服务方案，您一个电话，全程无忧。

生产力量：锁模力90吨-2680吨，注射量10克-5000克

材质类型：尼龙（PA）、聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚甲醛（POM）、聚苯硫醚（PPS）、聚碳酸酯（PC）、聚醚醚酮（PEEK）、ABS等工程塑料制品。

塑料注塑系列：大型注塑加工厂、注塑成型工厂、生产注塑加工厂家、注塑代加工厂家、塑胶注塑加工、注塑产品代加工、ABS注塑厂家、

小型注塑加工厂、PC透明注塑厂家、定制加工POM注塑件、塑料轴承轮厂家

### 模具设计和制造与塑料加工

有密切关系。塑料加工的成败，很大程度上取决于模具设计效果和模具制造质量，而塑料模具设计又以正确的塑料制品设计为基础。

塑料模具设计要考虑的结构要素有：

分型面，即模具闭合时凹模与凸模相互配合的接触表面。它的位置和形式的选定，受制品形状及外观、壁厚、成型方法、后加工工艺、模具类型与结构、脱模方法及成型机结构等因素的影响。

结构件，即复杂模具的滑块、斜顶、直顶块等。结构件的设计非常关键，关系到模具的寿命、加工周期、成本、产品质量等，因此设计复杂模具核心结构对设计者的[综合能力](#)要求较高，尽可能追求更简便、更耐用、更经济的设计方案。

模具精度，即避卡、精定位、导柱、定位销等。定位系统关系到制品外观质量，模具质量与寿命，根据模具结构不同，选择不同的定位方式，定位精度控制主要依靠加工，内模定位主要是设计者充分去考虑，设计出更加合理易调整的定位方式。

浇注系统，即由注塑机喷嘴至型腔之间的进料通道，包括主流道、分流道、浇口和冷料穴。特别是浇口位置的选定应有利于熔融塑料在良好流动状态下充满型腔，附在制品上的固态流道和浇口冷料在开模时易于从模具内顶出并予以清除(热流道模除外)。

塑料收缩率以及影响制品尺寸精度的各项因素，如[模具制造](#)和装配误差、模具磨损等。此外，设计压塑模和注塑模时，还应考虑[成型机](#)的工艺和结构参数的匹配。在塑料模具设计中已广泛应用[计算机辅助设计](#)技术。