

【小型生猪屠宰污水处理装置多少钱.】

产品名称	【小型生猪屠宰污水处理装置多少钱.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

生猪屠宰污水处理设备

生猪屠宰污水设备，屠宰场污水处理设备，生猪屠宰废水处理设备，小型养猪场污水处理器。养殖场污水排放量较大、成分较复杂、氨氮和总磷含量高、codcr和色度较高。因此对养殖污水的治理要采用以生物脱氮为主兼性生化处理为辅的工艺流程进行综合治理。

- 1、预处理和深度处理 预处理是使水中污染物浓度降低到可接受的水平或从水体中除去某些污染物的方法。包括格栅拦截及清理过滤作用去除粗大的悬浮物；调节池等构筑物的沉淀和吸附作用去除水中悬浮的固体杂质；消杀的作用杀灭水中的病原微生物等等。
- 2、二级处理和深度处理 二级处理的目的是进一步去除某种特定的污染物质或将其转化为无害的物质，或者将废水中所含有的有害物质的浓度降低至某一给定程度以下（即所谓达标），或者是为三级处理的作好准备。
- 3、消毒灭菌的处理方式 消毒灭菌是利用化学方法杀死细菌、寄生虫卵或其他致病微生物而达到控制疾病的目的的一种措施，其原理是将被污染的场所通过熏蒸等方式使其环境改变成适合致病菌生长的条件以达到杀菌目的的方式称为化学防治法。
- 4、三级处理和深度处理方法 三级处理的目的是进一步净化水质并提高出水的水质标准（如饮用水标准）。

一、生猪屠宰污水处理设备——工艺优点

- 1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，

同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；

3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；

4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；

5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；

6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作

7、采用独特的构造方式，zui大限度减少臭气扩散；

8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得zui棒运行效果；

9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，

10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水；

二、生猪屠宰污水处理设备——设备优势：

养殖屠宰污水处理设备处理工艺很多，自然生态处理、生物处理、化学处理均有应用，各种工艺均有其优点和局限性，应根据进水水质的特点、处理和排放要求并综合考虑经济、管理因素选择适合的屠宰场污水处理设备及工艺。养殖污水处理设备是屠宰污水处理设备中的一种，养殖污水处理设备的优点：1. 整个设备处理设备配有PLC自动电气控制设备和设备故障报警设备，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。2.采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；屠宰场污水处理设备不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。无污染，无异味，减少二次污染；养殖污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；放置于地表以上或者以下，节省用地，不需要建房及采暖、保温。大限度的实现了设备的集成，减少占地面积；养殖屠宰污水处理设备处理的屠宰废水中的有机物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链有机物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物后方可被好氧菌直接利用，因此在屠宰场污水处理设备中酸化水解工序的设置是非常有必要的。污水处理方法主要分为化学处理法、物理处理法和生物处理法三种，设备具有噪音低、异味少、自动化程度高、技术稳定、维护方便、成本低等优势，净源环保的污水处理设备就如春天的雨，洗刷着尘埃，让环境更美好。

三、生猪屠宰污水处理设备——日常巡查及设备维护

1) 定期检查空压机与水泵的填料及润滑系统，经常加油。

2) 根据生化池的情况观察微生物的生长情况

4) 经常检查风机的工作情况，使其控制在一定的范围，以保证具有充分的氧气

5) 定期对水样进行检测

6) 经常观察产水水质，如果发现出水水质发黄，则证明出水氨氮存在超标的风险；如发现产水量变小，

则证明MBR膜可能存在污堵；

污水 化粪池 厌氧池 人工湿地（种植根系发达、喜湿、吸收能力强的蕉、水葱、菖蒲等植物）经“过滤”后排放的进行处理，主要适用于污水处理，建成后运行费用基本为零，使用寿命在10年以上。