

五金件去毛刺机设备 捷浩欣工业机械

产品名称	五金件去毛刺机设备 捷浩欣工业机械
公司名称	捷浩欣工业机械(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇中华路928号4栋
联系电话	18994469808 18994469808

产品详情

电解去毛刺

利用电解作用去除金属零件毛刺的方法。这种方法会带来一定的副作用，五金件去毛刺机厂家，因为电解液具有腐蚀性，毛刺附近也会受到电解作用，表面会失去光泽，甚至影响尺寸精度。因此，五金件去毛刺机厂商，工件在电解去毛刺后应经过清洗和防锈处理。这种方法适用于去除零件中隐蔽部位交叉孔或形状复杂零件的毛刺，生产，一次操作一般只需要几秒到几十秒。适用于齿轮、连杆、阀体和曲轴油路孔口等去毛刺，以及尖角倒圆等。

高压水喷射去毛刺

这是利用水的瞬间冲击力去除毛刺和飞边的方法，同时可以达到清洗的目的。这套设备造价不菲，主要应用于汽车的心脏部位和工程机械的液压控制系统。

超声波去毛刺

超声波的传播也能够产生瞬间高压，可以利用其去除零件上的毛刺。这种方法精度较高，主要用于去除一些只有通过显微镜才能观测到的微观毛刺。

干冰清洗毛刺机的特点、优点:

- 1.自动残冰清空:工作结束后按下按钮，排出箱子里的干冰，防止机器冻结。
- 2.清晰的显示(可选):设定值易于读取，大按钮和电子控制部件易于操作。
- 3.优异的移动性:设备小巧，可单独移动。
- 4.有效的机械内部气体流动:从机械向喷嘴输送干冰，五金件去毛刺机设备，中途不损坏干冰。

5.使用喷嘴:实现高清洁性能。

6.整体油水分离器:机器不冻结。

7.模块化设计:更换易损件，可根据视频模块化简单更换，将旧模块快递交给制造商。

去毛刺机的工作原理

去除坯子上毛刺有两个作用：提高坯子轧制的质量；减少对传送辊、轧辊的伤害。板坯在连铸机成形后，按定尺切割，再由传动辊道传送到去毛束机。

工作原理

进入去毛刺机的切割程序。去毛刺机初始状态去毛刺机柱塞横梁在低位，刀片被收回，刀片的上边缘位于辊道上边缘的下面。当坯子被输送到光栅LB1时，坯子行走速度由传送速度 V_t 降到去除毛刺速度 V_e ，以 V_e 速度运行到光栅LB3，宁波五金件去毛刺机，坯子传送停止。刀片和柱塞横梁同时上升，刀片压在坯子的下表面，坯子以速度 V_e 向右运动，完成去除毛刺动作；当坯子运行到光栅LB2时刀片和柱塞横梁同时下降，坯子传送停止，同时柱塞横梁翻转 90° 完成清洁程序。然后坯子以传送速度 V_t 向左运动，进入去除坯子尾部毛刺的程序，去除尾部毛刺过程同上。

五金件去毛刺机设备-捷浩欣工业机械(推荐商家)由捷浩欣工业机械(昆山)有限公司提供。五金件去毛刺机设备-捷浩欣工业机械(推荐商家)是捷浩欣工业机械(昆山)有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。