

铝铸造厂 亨达机械 舟山铝铸造

产品名称	铝铸造厂 亨达机械 舟山铝铸造
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

砂型铸造的破碎机[2] 耐磨件在国内还是非常普遍的，铝铸造厂，像颚板、高铬板锤、破碎壁、轧臼壁等等，因为在破碎机设备中，作为一种比较大的耐磨铸件，相对来说精度不是很高，特别如颚板，出来的成品几乎不用车床打磨，破碎壁、轧臼壁、辊皮之类的也只是铸件的部分地方需要车床打磨，所以特别适合用砂型铸造，因为砂型铸造的颚板、高铬板锤、破碎壁、轧臼壁、辊皮等等这些破碎设备的耐磨件比其他如消失模铸造工艺的产品耐用20%以上。但是消失模铸造具有尺寸精度高，加工余量小，干砂落砂方便，清理打磨工作量减少50%以上，节约劳动成本，因此消失模铸造的价格相对较低。

铝铸造的工艺流程怎样？

原料准备——包括原料外观检查，化学成分分析，配料和按配料计算结果称量各种原料。另外，还包括精炼剂、变质剂的烘干和称量。 2

熔炼——按一定的加料顺序把原料加入炉内，将其熔化成化学成分均匀的合金。 3

炉前化验——合金熔化均匀后，取样化验，检查各种化学成分是否符合技术标准要求。 4

调整成分——经化验，如果发现合金中某种或几种化学成分超出技术标准的规定，则要进行调整，使化学成分达到技术标准。 5

精炼——化学成分复合要求后，要用精炼剂清除合金中溶解的气体和夹带的固体颗粒。 6

细化变质——向铝合金液中添加适量的细化剂和变质剂，改善合金力学性能和机械切削加工性能等。 7

浇铸——将化学成分合格、变质效果好，舟山铝铸造，含气量和含渣量均达到要求的铝合金铸成锭，打成包捆。 8

检查入库——经过检验，化学成分、含气量、夹杂物、变质效果、力学性能和外观都合格的铝合金锭作为合格产品入库。

把熔化的金属液注入用耐高温材料制作的中空铸型内，冷凝后得到预期形状的制品，铝铸造，这就是铸造。所得到的制品就是铸件。

铸造可按铸件的材料分为黑色金属铸造（包括铸铁、铸钢）和有色金属铸造（包括铝合金、铜合金、锌合金、镁合金等）。有色精密铸件厂从事有色金属铸造，重点是铝合金和锌合金铸造。

铸造有可按铸型的材料分为砂型铸造和金属型铸造。精密铸件厂对这两种铸造工艺都得心应手，并自行设计、制造这两类铸造模具。

铝铸造厂-亨达机械(在线咨询)-舟山铝铸造由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司是一家从事“工业缝纫机零配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亨达机械配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使亨达机械在五金配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！