

# 大直径花键轴定制 利兴机械 花键轴

产品名称	大直径花键轴定制 利兴机械 花键轴
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

8齿花键轴

8\*35\*30\*6

36\*32\*6

8\*38\*31.5\*6

8\*38.4\*29.4\*6

8\*40\*36.3\*7.3

8\*42\*36\*7

8\*45.5\*40.4\*8.4

8\*48\*42.3\*8.3

8\*48\*48\*42

8\*50\*46\*9

8\*54\*46\*9

8\*60\*49\*10

8\*60\*52\*10

8\*62\*56\*10

8\*62\*56.3\*10.3

8\*68\*62\*12

8\*65\*56\*10

矩形花键轴加工方法铣削法：在花键铣床上用专门的成形花键铣刀直接铣出齿间轮廓，用分度头分齿逐齿铣削；八齿花键轴同时进行铣销加工，能保证八齿尺寸一致。

## 花键轴

### 提高花键轴的强度、刚度和减轻重量的措施

#### 1. 减少应力集中

(1) 尽量避免截面形状的突然变化，大直径花键轴定制，在截面尺寸变化处尽量采用较大的过度圆角，尽量避免在轴上开横孔、切口或凹槽。在重要结构中，可采用凹切圆角。或用肩环来增大轴肩圆角半径。

(2) 用盘铣刀要比用端铣刀铣出的键槽槽底过渡平缓，因而应力集中小。

(3) 过盈配合的轴，6齿底径定心花键轴，可通过增大配合处的直径、在轴上或轮毂上开减荷槽等来减小应力集中。

(4) 打穿的销孔比未打穿的销孔的应力集中小。

#### 2. 改善表面品质

花键轴的表面粗糙度对疲劳强度有很大的影响。疲劳裂纹常常发生在表面粗糙的地方。为提高轴的疲劳强度，可采用表面强化处理。如碾压、喷丸、氮化、渗碳、淬火等方法，可显著提高轴的承载能力。

#### 1. 改善花键轴的受力情况

例如，在图1-1所示的起重卷筒的两种不同方案中，a)的方案是大齿轮和卷筒联在一起，转矩经大齿轮直接传给卷筒。这样卷筒只受弯矩而不受转矩，在起重同样载荷Q时，轴的直径小于方案的直径。

花键轴分矩形花键轴和渐开线花键轴两大类，花键轴中的矩形花键轴应用广泛，而渐开线花键轴用于载荷较大，定心精度要求

矩形花键轴应用广泛，如飞机，汽车，拖拉机，机床制造业，农业机械及一般机械传动装置等

济宁利兴精密机械制造有限公司为您提供：供应花键轴/渐开线花键轴/矩形花键轴/大型花键轴/花键轴加工，花键轴，供应花键轴/渐开线花键轴/矩形花键轴/大型花键轴/花键轴加工规格，批发供应花键轴/渐开线花键轴/矩形花键轴/大型花键轴/花键轴加工，供应花键轴/渐开线花键轴/矩形花键轴/大型花键轴/花键轴加工使用方法，供应花键轴/渐开线花键轴/矩形花键轴/大型花键轴/花键轴加工注意事项，供应花键轴/渐开线花键轴/矩形花键轴/大型花键轴/花键轴加工产品说明等相关信息，欢迎您的咨询和查看。

大直径花键轴定制-利兴机械-花键轴由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司为客户提供“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”等业务，公司拥有“济宁利兴精密机械制造有限公司”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。，在山东省济宁市高新区王因镇的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：全经理。同时本公司还是从事丝杠螺母，大型丝杠螺母，丝杠螺母定制的厂家，欢迎来电咨询。