

高铝粘土生产 呼伦贝尔粘土 东瓷陶瓷原料厂家供应

产品名称	高铝粘土生产 呼伦贝尔粘土 东瓷陶瓷原料厂家供应
公司名称	东莞市东瓷陶瓷原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市桥头镇桥东路南八街6号
联系电话	13922954319

产品详情

关于粘上对釉浆的层服值的影响

由于粘上悬浮体系与其它溶液是不同的，它的液体属于非牛顿型的液体，因而它在F始粘滞流动之前，必须克服某一个临界值。这一点我们通过一个现象可以见到，由软粘上制成的一个正方形体的试样，能保持其原米的形状而不流散，而玻璃却不然，在同样情况下软化而变形。根据牛顿流变学性质。如果我们把正常液体粘滞流动速度与位移压力对应关系绘成一个图，则可得到一条直线，而由粘土组成的釉浆却不然，只有达到位移应力的某一临界值以后，才开始粘滞流动称此值为层服值或层服点。

什么是粘土火泥

粘土火泥是由锻烧粘土（熟料）、废粘土砖粉和融合粘土（生料）调配而成的。熟料是粘土火泥的关键成份，约占75%~80%，生粘土是融合剂，它的添加是为了更好地提升粘土火泥的韧性和可塑性，减少透气率和缺水率。但配入量不适合过大，不然易造成裂痕，以配入20%~25%为宜。粘上火泥在环境温度小于1000 的焦炉上应用。

现筑焦炉时，按照各区域的砖种和环境温度的不太一样而选用不太一样的黏土。从燃烧室顶端到料道区中、上端选用中温硅火泥，从斜道区下边到储热室中间部位选用低温硅火泥，储热室下边则选用添加水玻璃的低温硅火泥。粘土火泥主要用于砌筑粘土砖区域和修复焦炉。

耐火混凝土以矾土、废耐火砖、炉渣等做为骨料，以矾土水泥、硅酸盐水、磷酸等做为胶凝剂，兑水后调配而成的一类黏土料。这种泥料经搞制成型、硬底化、烘干等全过程，就制得能长期性经受持续高温作用的耐火混凝土、黏土料还可作为浇注、喷浆和抹补等。按照骨料和胶凝剂的不太一样，耐火混凝土上又分为各种类型。其构成不太一样特性各不相同，而应用范畴也不太一样，耐火混凝土在焦炉关键做为

升管和炉门衬砖等。

黏土泥料的制取步骤

黏土泥料的制取步骤，生产耐火制品的坯料（也称泥料）是把各种原料的粉料按一定比例配合，在混练机中加入水或其它结合剂而得到的混合料，它具有砖坯成型所需的性质，如可塑性和结合性。坯料的制备过程包括配料、混合等工序。

1、颗粒组成

颗粒组成的含义包括颗粒的临界尺寸、各粒级的百分含量等的确定

制成致密度高的坯料是耐火材料生产中的一个基本要求。理论计算和统计实验表明，单一尺寸的颗粒组成的泥料不能获得紧密堆积，只有高坯料内粗颗粒堆积形成的孔隙被较细颗粒所填充，后者形成的孔隙被更细的颗粒所填充时，才能达到坯料的紧密堆积。实际上，当有两种组分时，粗细颗粒的数量比为7:3，当有三种组分时为7:1:2时比较合适。在可能条件下，应适当增大临界颗粒尺寸，以使各组分颗粒尺寸相差大些。

在耐火材料生产中，通常多采取三种组分颗粒配合，即粗颗粒、中颗粒和细颗粒。但它们的粒径范围尚无统一标准，实际上它受原料的加热性质和其它条件的影响也难于固定不变。有如下的粒径范围可作为参考：

细颗粒：0~0.2mm(或0.1mm)；中颗粒：0.2(或0.1)~0.5mm；粗颗粒：0.5~4mm。