

江苏不锈钢酸洗 森能环保科技有限公司 不锈钢酸洗钝化

产品名称	江苏不锈钢酸洗 森能环保科技有限公司 不锈钢酸洗钝化
公司名称	苏州森能环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区塔园路379号
联系电话	15850195986 15850195986

产品详情

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢酸洗往往是和钝化联系在一起的，一般需要酸洗的不锈钢肯定要钝化，因为酸洗后表面没有形成钝化膜或者形成钝化膜的厚度很薄，起不到什么作用，必须增加后续的钝化工艺，在不锈钢表面形成和完善钝化膜。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，欢迎来电咨询！

不锈钢与碳钢组合件的酸洗

对不锈钢与碳钢组合件(如换热器中不锈钢管子、管板与碳钢壳体)，酸洗钝化若采用HNO₃或 HNO₃+HF 会严重腐蚀碳钢，这时应添加合适的缓蚀剂如Lan-826。当不锈钢与碳钢组合件在敏化状态下，不锈钢酸洗钝化厂家，不能用HNO₃+HF酸洗时，可采用羟基乙1酸(2%)+甲酸(2%)+缓蚀剂，温度93℃，时间6h或EDTA铵基中性溶液+缓蚀剂，温度：121℃，不锈钢酸洗钝化，时间：6h，江苏不锈钢酸洗，随后用热水冲洗并浸入10mg/L氢氧化铵+100mg/L联氨中。

苏州森能环保科技有限公司是从事高压水射流和化学清洗的企业，包括不锈钢表面酸洗钝化、不锈钢钝化、不锈钢焊缝酸洗钝化，不锈钢酸洗钝化价格，欢迎来电咨询！

酸洗工艺

步酸洗的主要目的是除去焊接处和焊缝的黑皮和夹杂物及部分氧化皮，经优化筛选，确定的工艺规范如下：

盐酸 300 mL/L

磷酸 60 mL/L

双1氧水 120 mL/L

稳定剂 80 mL/L

表面活性剂 2 mL/L

室温

t 1 ~ 2 min

江苏不锈钢酸洗-森能环保科技有限公司-不锈钢酸洗钝化由苏州森能环保科技有限公司提供。“化学清洗技术,水处理技术”选择苏州森能环保科技有限公司，公司位于：苏州高新区塔园路379号，多年来，苏州森能环保坚持为客户提供好的服务，联系人：张总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州森能环保期待成为您的长期合作伙伴！