

# 高密安泰明佳 电脑数控开料机品质可靠 湖北数控开料机品质可靠

产品名称	高密安泰明佳 电脑数控开料机品质可靠 湖北数控开料机品质可靠
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

## 产品详情

### 四工序开料机跟三工序开料机的区别

三工序开料机，是现在板式家具厂选择比较少的一款机型，是一款经济实惠款的设备，一个主轴开料，一个主轴开槽，一个主轴打孔，这个主要是打孔需要用刀铣孔，效率赶不上双工序加排钻的效率快。

四工序开料机，四工序开料机是四个主轴来回切换，这个四工序属于开料机机型中新颖的机型，但是如果是针对于全屋定制还是选择双工序加排钻包的机型比较合适，效率快，加工工艺好。

四工序开料机没有三工序开料机性价比高，电脑数控开料机品质可靠，因为很多小厂家的三工序开料机都是按照三工序雕刻机工艺来做的，双工序加工排钻开料机成本太高，小厂家一般客户不愿意买，定制数控开料机品质可靠，他们只好推四工序开料机，真正的四工序开料机应该和双主轴加排钻的机器价位差不多，小厂家不好卖，就在三工序雕刻机的基础上加一个主轴，当四工序开料机卖，这样很多客户都容易接受，当客户接受四工序开料机的时候就已经中了哪些小厂家的圈套。这些小厂家知道大厂家品牌的厂家四工序的价格高，客户都接受不了价格，只能买他们的四工序，买了以后到用的时候其实就和三工序雕刻的产量差不多，精度达不到要求，产量每天也不多，只好在考虑投资上设备。

### 安泰数控开料机的优势

数控数控开料机无非就是开料和雕刻造型，普通的木工数控雕刻机也能做啊，为什么要购买数控开料机呢？许多客户都有这样的疑问，数控数控开料机比普通的多工序木工数控雕刻机价格要高不少，究竟有什么优势让很多客户选择了数控开料机，下面安泰数控雕刻机厂家就为大家解析一下。

一、普通木工数控雕刻机或多工序木工数控雕刻机虽然可以开料，但是其床身结构和机械部件决定了其不能长期进行开料工作，否则会引起床身变形和机械精度越来越低；

二、数控数控开料机和木工数控雕刻机使用的控制系统不同，木工数控开料机品质可靠，数控数控开料机可以配合众多的设计排版优化开料软件，可以提高板材利用率，而且软件可以自动拆单、自动开料，操作简单即可生产，这是普通木工数控雕刻机无法比拟的；

三、是数控开料机所使用的床身结构和配件都比木工数控雕刻机要高很多，可以适应长时间的开料工作，并且速度非常快；

四、是节省人工，数控数控开料机可以配合自动上料、自动下料、自动贴标等自动化系统，实现自动化生产，一人即可完成操作；

五、是数控开料机的吸尘功能比数控雕刻机的要强很多，除尘效果更好；

六、是数控开料机为数控设备，带有更多的检测和容错机制，而且操作简单，普通工人经过简单培训即可完成操作。

#### 四工序数控开料机和直排加工中心开料机有什么区别

目前对于刚接触板式家具这个行业的客户来说，是选择四工序开料机还是直排换刀加工中心，它们两者之间有什么区别？

四工序开料机具有四个主轴，支持四把刀气动切换，对于柜体加工也能实现打孔功能，而且也可以加工简单的门型，但是四工序开料机做柜体的速度还是有限的，单独做一个造型四把刀够用了，但用于生产门板，四工序开料机需要频繁换刀再对刀，功能和效率远远比不上自动换刀的数控加工中心。

直排换刀加工中心开料机是一种能够自动换刀的数控开料机，湖北数控开料机品质可靠，可以加工柜体，也可以加工门板，一机多用。特点在于门板花型雕刻，橱柜门花型比较多的，大于四把刀的。做门板多，少量做柜体雕刻，可以选用直排换刀工中心。若是大量做柜体开料，不提倡用这款机型。直排换刀加工中心的价格方面，一般比四工序贵些。导轨、齿条、控制系统、伺服电机都会采用比较好的品牌，保证其精度，。

高密安泰明佳-电脑数控开料机品质可靠-湖北数控开料机品质可靠由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是从事“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：荆经理。同时本公司还是从事板式家具生产线，板式家具生产线厂家，板式家具生产线生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。