

忻州生产设备 蓝威电子组装机器人 检测卡全自动组装生产设备

产品名称	忻州生产设备 蓝威电子组装机器人 检测卡全自动组装生产设备
公司名称	威海蓝威电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市火炬高技术产业开发区沈阳路-108号创新大厦232室
联系电话	15318276666 15318276666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海蓝威电子科技有限公司

体外诊断卡全自动组装机器人LW-3000系列

体外诊断卡全自动组装机器人LW-3000系列特点：

1、自动上料（上盖、下盖）：将物料大批量倾倒入储料仓内，检测卡全自动组装生产设备，待机器开始运行，忻州生产设备，（上、下）卡盖由送料器送至待组装区域，等待下一工序。并附有自动检测功能以保证（上、下）卡盖前后顺序的一致性；

2、自动切条：大板（20-30cm）20-30张一起放入储料仓内，机器开始运行后，即可自动取出一张进行自动切条（宽度可设定）切好的芯条自动运送待组装区域。此处可添加自动检测模块（检测芯条放置是否准确）。大板划线区域以及首尾条自动剔除；

3、自动组装：待组装区域内的（上、下）卡盖以及芯条由相应的机械手分别自动抓取至特定的位置并扣紧进而组装为成品；

4、自动下料：已组装好的成品由相应的机械手自动抓取并放至特定的区域，此处可添加自动检测模块和警报功能：检测不良品并警报；

5、自动检测：全程由多个传感器以及视觉传感器进行检测；

- 6、警报装置：多工位设有警报装置；
- 7、预留工位：预留三个工位，可根据要求添加其他模块；
- 8、效率：3000+/小时；
- 9、合格率：不低于99%；
- 10、占地空间：4米（长）X1米（宽）X1.75米（高）

生产设备体外盒研发的临床评价阶段和注册审核阶段

整个研制过程分为启动、研制、性能验证、注册检测、临床评价和注册申报几个阶段，研制阶段有时候又叫小试，性能验证又可以叫中试，阶段划分和叫什么不重要，这只不过项目管理的需要，重要的是需要进行哪些工作，每个阶段的工作大概包括以下一些内容。

临床评价阶段：包括制定临床评价方案、临床评价实施、临床评价总结等，此阶段形成产品注册时所需要的文件《临床试验方案》、《临床试验报告》。

注册审核阶段：体外注册是食品药品监督管理局根据注册申请人的申请，依照法定程序，对其拟上市体外的安全性、有效性研究及其结果进行系统评价，检测卡包装机，以决定是否同意其申请的过程。主要包括生产企业质量管理体系考核、申报审核等。此阶段形成产品注册时所需要的文件《质量体系考核报告》等。

体外诊断卡全自动组装机器人LW-2000系列特点：

1、自动上料（上盖、下盖）：将物料大批量倾倒入储料仓内，待机器开始运行，（上、下）卡盖由送料器送至待组装区域，等待下一工序。并附有自动检测功能以保证（上、下）卡盖前后顺序的一致性；

2、自动切条：大板（20-30cm）20-30张一起放入储料仓内，机器开始运行后，即可自动取出一张进行自动切条（宽度可设定）切好的芯条自动运送待组装区域。此处可添加自动检测模块（检测芯条放置是否准确）。大板划线区域以及首尾条自动剔除；

国庆小编对血液制品做了简单的分析，本周小编将讨论体外（IVD）的分析。体外，如血液制品，按照国家批次发布管理方法统一管理，并发布用于测试。体外诊断：体外诊断（IVD）是指从人体中去除血液，体液，组织和其他样本。使用体外检测试剂，试剂盒，校准品和质量控制材料对样品进行测试和验证。为了预防，诊断，检测，后观察，健康评估，遗传疾病预测等。体外诊断被称为“医生的眼睛”，现在是实验室医学的重要载体，试剂盒生产线，并且日益成为重要的人类疾病预防和诊断的一部分。

体外诊断卡全自动组装机器人全系列（软、硬件）均为我司自主研发与制作，是集自动上料、切条、组装、检测、下料、包装于一体的智能型机器人，自投入市场以来，受到广大客户yizhihaoping：、精度高、运行稳定、操作简单、维护方便.....

忻州生产设备-蓝威电子组装机器人-检测卡全自动组装生产设备由威海蓝威电子科技有限公司提供。威海蓝威电子科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。威海蓝威电子——您可信赖的朋友，公司地址：威海市火炬高技术产业开发区沈阳路-108号创新大厦232室，联系人：王经理

。