

零点快速定位工装夹具 苏州速易德 零点快速定位工装夹具

产品名称	零点快速定位工装夹具 苏州速易德 零点快速定位工装夹具
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

点定位系统的推广

随着机械自动化程度越来越高，零点快速定位工装夹具价格，我公司数控设备日益增多，为保证产品质量，提高生产效率，又引进了零点定位系统。它是一个的定位和锁紧装置，能保证工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率，零点快速定位工装夹具介绍，减少人工成本，提高自动化程度和加工精度，这是我公司今后的发展方向。

伸缩销的使用原则如下:

1.当一套夹具设计时需要有两个以上定位销定位时，为了取件方便，一般设计时为多只允许有两个定位销是固定的，零点快速定位工装夹具，其它定位销是伸缩的。

有6个定位销的夹具，1和4可设计为固定的，而其他设计成伸缩的。

2.定位销不是水平的，而是带有一定角度或垂直于基础板，为了方便取件，零点快速定位工装夹具多少钱，此时定位销也要设计成伸缩（或摆动）的。

伸缩销使用样例

定位销3个方向调整，定位销起定位和支撑的作用，定位销两个方向调整，定位销只起定位作用，样例4位使用滑轨伸缩的伸缩销

使用夹具快换零点定位后的优点：

a. 对以往小的单一产品，每次加工一个，停顿一下而言，可以复制A. B式夹具板上配好零点定位，每个夹具板上装多个工件，这样就达到了减少机器停顿次数，提高加工效率。（如以往一个停顿一次，现在可以在每个夹具上装上20个工件，这样就是20个停顿一次，大大改善加工效率。）

b. 夹具在机床外部准备，切换速度快。

c. 卧式加工中心的夹具，改成平板式的夹具与卧式基座链接可达到节省夹具制作成本和夹具置放仓库空间

d. 卧式基座夹具也可以快速与机床链接

e. 多台机器流水作业时，也可以按照工序依次往下快速定位。

零点快速定位工装夹具-苏州速易德-零点快速定位工装夹具多少钱由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。速易德工业装备系统带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！