

蔡甸商砼 中意实业欢迎咨询

产品名称	蔡甸商砼 中意实业欢迎咨询
公司名称	中意世兴实业（武汉）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市蔡甸区张湾街红星村
联系电话	18007170618

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：中意世兴实业（武汉）有限公司

透水混凝土特点总结

一、透水混凝土特性——高透水性

透水混凝土拥有15%-25%的孔隙，能够使透水速度达到31-52升/米/小时，远远高于降雨排水配置下的排出速率。

二、透水混凝土特性——高承载力

经国家检测机关鉴定，透水混凝土承载力完全可以达到C20-C25混凝土的承载标准，高于一般透水砖的承载力。

三、透水混凝土特性——装饰效果

透水混凝土拥有色彩优化配比方案，能够配合设计师特有创意，实现不同环境和个性所要求的装饰风格。这是一般透水砖很难实现的。

四、透水混凝土特性——易维护性

透水混凝土特有的透水性铺装系统，人们所担心的孔隙堵塞问题是没有必要的，只需通过高压水洗的方式就可以解决。

五、透水混凝土特性——抗冻融性

透水混凝土铺装比一般混凝土路面拥有更强的抗冻融能力，因为它的结构本身有较大的孔隙，不易受冻融影响而断裂。

六、透水混凝土特性——耐用性

透水混凝土的耐用耐磨性能优于沥青，接近于普通的地坪，避免了一般透水砖存在的使用年限短，不经济等缺点。

七、透水混凝土特性——高散热性

透水混凝土材料的密度本身较低（15-25%的空隙）降低了热储存的能力，特有的孔隙结构使得较低的地下温度传入地面从而降低整个铺装地面的温度，这些特点使透水铺装系统在吸热和储热功能方面接近于自然植被所覆的地面。

八、透水混凝土特性——疲劳强度

透水混凝土由于采用开级配混合料，疲劳抵抗强度较低

预拌混凝土厂分固定式、半移动式 and 移动式三种。

固定式规模较大，每小时产量一般为 100 ~ 120m³。

固定式预拌混凝土工厂按工艺流程又可分为单阶式和双阶式两类。

典型的单阶式工厂是一座混凝土搅拌楼，通常分为五、六层，工艺流程自上而下。顶部是贮料层，运入各种骨料及水泥并分别存在贮料斗内。水由管道送入水箱。其下为配料层，有控制室及自动配料秤，将水泥、各种骨料和水按比例称量。再下为搅拌层，装有搅拌机，配好的原材料经过料斗卸入搅拌机拌和均匀后卸入出料斗，通向底层装入各种运输车辆；运往灌筑地点。

双阶式工厂的特点是低料仓，蔡甸商砼，原材料分两次提升。厂房高度降低，平面布置灵活，可节省投资。

半移动式一般采用简易厂房，生产设备可以拆卸，转移后再组装。每小时产量一般为60 ~ 80立方米。

移动式

厂内不设搅拌系统，把砂、石和水泥的贮仓、称量和传送系统均组装在一个钢结构装置内。将配合好的干料装入混凝土搅拌运输车，注入拌和用水，边走边拌，运到施工现场。

商品混凝土的运输

在运输过程中应保证商品混凝土匀质性，达到不分层、不离析、不漏浆。《混凝土质量控制标准》(GB 50164-2011)规定，混凝土从搅拌机出料到浇筑完毕的持续时间，如果采用搅拌车运输，强度等级不大于C30，气温不大于25℃时为120min，气温不小于25℃时为90min；强度等级不小于C30，气温不大于25℃时为90min，气温不小于25℃时为60min。

(1)商品混凝土的运输必须使用搅拌车，在运输过程中须保持筒体旋转，以每分钟约2~4转的慢速进行搅动，以确保混凝土拌合物的和易性，不得产生离析和失水现象。在搅拌车筒体上铺上湿布，喷水冷却，降低筒内温度，减少坍落度损失。

(2)搅拌车运送商品混凝土的时间应控制在1h内卸料完毕，当气温高于30℃或运距较远时应考虑采取缓凝措施，混凝土运到现场须在30min内开始卸料，否则会影响混凝土的坍落度和混凝土质量。

(3)商品混凝土的运送频率（供料速度）应保证施工现场的需要，确保混凝土浇筑的连续性。如浇筑部位为灌注桩，供料速度保证每根桩的浇筑时间按初盘混凝土的初凝时间控制。

(4)商品混凝土的运输人员应严格遵守以下规定：

商品混凝土必须由混凝土搅拌车直接运送到施工现场。

混凝土搅拌车自装料至卸料，搅拌筒必须一直转动，以保持混合料的均匀性。

混凝土搅拌车应保持筒内无积水方能装料。

严禁在运送混凝土中途和卸料时向搅拌筒内任意加水，任意加水的混凝土严禁使用。

混凝土搅拌车每运送一次应冲洗一次搅拌筒，装料前须倒净搅拌筒内积水，防止影响混凝土水灰比。工作完毕后必须对筒内、外进行清洗，严禁将余料随地乱倒乱排。

混凝土搅拌车运输人员随车携带由厂家出具的发料单。发料单应标明收料单位、地址、工程名称、发车时间、强度等级、数量等内容。浇筑现场应派专人对料单进行验收，每到一车，都要检查料单内容，防止混凝土车误送或超过初凝时间到达工地。