

保定管道非开挖修复 柯林瑞尔 管道非开挖修复

产品名称	保定管道非开挖修复 柯林瑞尔 管道非开挖修复
公司名称	山东柯林瑞尔管道工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省东营市东营区未央SOHO17层
联系电话	13561057106 13561057106

产品详情

CIPP点位局部树脂固化修复

CIPP点状非开挖修复技术主要用于修复局部破损管道。施工时，将短衬管包扎在一个可膨胀的滚筒上，潍坊管道非开挖修复，用绞车拉入或用管道机器人导入待修复的部位，然后利用压气使滚筒膨胀，与旧管紧密贴合，待树脂固化后（可在常温下固化，或利用热水或蒸汽加速固化过程），释放压气使滚筒收缩并收回。CIPP点状修复技术包含一个加强衬管，加强衬管由两层玻璃纤维编制粗纱和一层位于两者之间的聚酯层构成，将三层材料用聚酯线以25mm的间距按锯齿形缝合在一起。在现场切割衬管，并用环氧树脂浸泡，以适应就管道的特殊要求。衬管材料吸附充足的树脂，当压缩衬层时，树脂能填充凹凸不平的管壁、封堵裂隙，因此能在旧管和衬层间形成良好的密封层。

螺旋制管法

2. 螺旋制管法是将带肋的PVC或PE板材从井口送入井内，管道非开挖修复技术，然后由安装在井内的制管机将PVC 3排板带绕制成螺旋管，制成的螺旋管不断向管内推进形成新管以完成管道修复。

螺旋制管法主要包括螺旋固定制管。螺旋扩张法、内缠绕工法三类工法。初螺旋固定管法由于需要在内衬管和原管道间注浆被视为滑衬法的一种，代表工法有Rib-loc公司的螺旋缠绕固定管工法;其后螺旋扩张法被视为紧贴内衬工法的一种，代表工法有Rib-loc公司的螺旋扩张法，衬管扩张后紧贴母管，断面损失小;而内衬绕工法的出现，管道非开挖修复，使得螺旋制管法可以从这两类工法中完全独立出来，代表工法有Rib-loc公司的自行式螺旋管法制管机在旧管道内行走，管径可随时变化，制管长度不受限制。

(3)加热

使用热水锅炉对翻转软筒进行循环加热，通过不断升高管道内水的温度使得树脂发生化学反应，在达到一定的温度(约85摄氏度)一定时间后，完成管道的修复。

(4)尾端处理

在管道冷却后，管道非开挖修复气囊，将管道尾端多余部分切除，使其与管口保持一平，同时对管道接口进行注浆处理，使新管和老管形成一体，从而完成管道的CIPP内衬修复。

施工准备 现场交通协调与占道处理 管道排水 管道清洗作业及止水 修复前检测翻转内衬施工及固化 修复后检测 现场清理

保定管道非开挖修复-柯林瑞尔-管道非开挖修复由山东柯林瑞尔管道工程有限公司提供。山东柯林瑞尔管道工程有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东东营的工业维修、安装等行业积累了大批忠诚的客户。柯林瑞尔带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事等径压缩HDPE，CIPP内衬修复，不锈钢内衬的服务商，欢迎来电咨询。