

# 铸石板 齐齐哈尔铸石板 超鸿耐磨材料

产品名称	铸石板 齐齐哈尔铸石板 超鸿耐磨材料
公司名称	山东超鸿耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市经济开发区
联系电话	15205349800

## 产品详情

玄武岩铸石的成型技术有溶铸成型、烧结成型、热态直接烧铸成型等三类。现在铸石成品已广泛使用于建材，化工、冶金、矿山等工业部门。在很多设备的一些部位上铸石是钢、铁、铅、橡胶、木材等较为抱负的替代资料，具有通常金属所达不到高度耐磨，耐酸碱腐蚀性能，并且具有延伸设备运用的周期，削减维修工时，齐齐哈尔铸石板，进步出产功率，铸石板价格，下降产品成本等长处。

关于微晶铸石板置信大家都不生疏，微晶铸石板在煤炭、电力行业经常被用作防磨设备;固然对微晶铸石板的运用不生疏，但是详细的成型办法应该是博古通今。那么经过本文让我们更详细的理解微晶铸石板吧。

微晶铸石板普通采用的成型办法是浇注成型，采用这种工艺消费的产品工作面比拟平整且结晶完整，增加了各种胶泥的粘贴强度，克制了微晶铸石板粘贴不牢易零落的一大难题。微晶铸石板的厚度普通为12-20mm之间，这样不只填补了微晶铸石板不能消费大于14mm的和普通铸石不能消费小于20mm厚度板材的空白，而且在有较大物料冲击时抗冲击强度优于压延微晶薄板。目前这种微晶铸石板曾经普遍的应用到矿、电力、冶金、化工等行业。

铸石板的生产过程也是很复杂的，首先用两块瓷砖毛胚中间夹一块大理石，然后把三块毛胚的内侧涂上特w制的粘结剂在经过10余个小时的加压固结后形成的大理石复合板，后在将这个大理石符合板从中间堆切而形成两块一样的铸石板胚料。在经过特殊处理后形成的成品铸石板不仅结构紧密，吸水率小，抗压强度高，而且当它应用在一些设备上时，它的高度耐磨性能和耐酸碱腐蚀性能不仅大大的延长设备使用周期，而且减少了维修工时，提高生产效率，还降低产品的成本。

- 1、玻璃钢衬里对于转角处、门口处、预留孔、管道出入口或地漏等部位容易形成薄弱环节造成隐患，故应在施工时特别注意及加强处理。

- 2、严格控制施工环境技术条件、环境温度大于12、湿度不大于80%、保证质量、不赶进度。

- 3、施工场地应保持通风良好、配置消防器材、和禁止烟火警示牌、以保证安全。

- 4、施工场地应保持清洁、作业结束后清理残存、和其它杂物。
- 5、涂刷均匀、色泽一致、无集结、无漏涂现象。YJ味w喃玻璃钢表面无泛白、空泡、离层、皱折、脱边等缺陷并固化完全。
- 6、底漆涂刷间隔不少于8小时、YJ味w喃玻璃钢采用连续法施工。

普通铸石板的生产工艺主要是熔化—浇铸成型—自然冷却（自然析晶），手工操作为主，生产相对简单。在生产过程中铸石板是自然析晶，所以析晶不易控制而出现晶体粗大，并且因永w久内应力过大经常出现在板的中心位置有较大的裂纹（缝），而造成板材的内部缺陷，导致整体强度不高（国家铸石标准明确规定铸石在出厂前必须储存一个月以上，铸石板标准，其目的就是让内应力得到释放之后才能投入使用）。铸石板首先必须把设备上粘接部位表面的锈迹和其他杂质油污除净，涂水泥砂浆粘接层时，应达到密实和厚度均匀。把铸石板放到粘接层上后应适当加压，以达到铸石板与设备上粘接部位全w面接合，玄武岩铸石板，铸石板之间灰缝要充填密实，不得有中空现象，灰缝表面要刮平。后把铸石板表面的砂浆擦净。进入保养期，如采用速凝早期强度高水泥，一般保养期约72h。

铸石板具有一般金属所达不到高度耐磨，耐酸碱腐蚀功能，并且具有延伸设备运用的周期，削减修理工时，进步出产功率，下降产品成本等长处。铸石在防腐蚀工程中使用较早，已有几十年前史。铸石具有结构严密，吸水率小，抗压强度高，耐磨性好的特色。

除了30 以上的热磷酸，简直对一切的无机酸、碱类、盐类、水等都有杰出的抗蚀才能，铸石归于脆性资料，具有较高的硬度，铸石缺陷是脆性大，不易接受重物的冲击。

铸石板价格-齐齐哈尔铸石板-超鸿耐磨材料(查看)由山东超鸿耐磨材料有限公司提供。山东超鸿耐磨材料有限公司是一家从事“超高分子量聚乙烯板材,聚乙烯衬板,煤仓衬板,高分子耐磨板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“超鸿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使超鸿耐磨材料在塑料板(片、节)、棒中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！