

自动绕线机 得劲自动化 自动绕线机编程

产品名称	自动绕线机 得劲自动化 自动绕线机编程
公司名称	苏州得劲自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城吴变大道88号伟熙产业园
联系电话	13584401602 13584401602

产品详情

空心线圈由于自身的特性，已被广泛应用在电声行业音圈、精密仪表的偏转线圈、微型电机中的组合线圈、传感器的微型线圈中。自粘性漆包线由于优良的耐热性，绝缘性、粘合持久性、易成型、绕制工艺简单等优点越来越成为线圈绕制过程中采用的主要线型。

此外，自动绕线机程序，线圈在使用过程中需要维持一定形状，这就需要线圈的粘接强度在不同环境下不随时间下降。在绕线机的绕制过程中，尤其是对于0.1mm以下的漆包线，常出现排线散乱、压叠、松散等现象，影响绕制质量的因素主要从漆包线、绕线机设备和工装几方面考虑。

5. 绕线机工艺过程

5.1 将导线的始端按规定留出适当长度，固定在绕线模的柱销上。

5.2 开动绕线机，绕制只线圈，导线在槽中自左向右排列整齐、紧密，不得有交叉。待计数器到规定的匝数时，停机

5.3 留出连接线，按同样的方法绕制其余线圈。

5.4 按规定的长度留出末端引线，并剪断导线。

5.5 拆下绕线模，自动绕线机，逐个取出线圈，并在线圈上下两端进行帮扎。

5.6 按5.1~5.5条将整台电机绕组绕制完成，并经过匝数仪检验后帮扎好，整齐的放在存放线圈的工位器具内。

全自动绕线机生产线圈电感各种规格型号的电磁线圈，整体有周围电磁线圈和定项电磁线圈。

参数不同是，盘绕不一样的电磁线圈会出现一些差别。

应当设定主要参数，调节盘绕支撑力和装线方式，自动绕线机编程，才能盘绕更好看电磁线圈商品。

全自动绕线机在运作全过程中可能碰到问题，如下面状况；1.电磁线圈线精密度不够。

产生这类状况时，问题是在一切正常解决期内还是在拆换和调节设备产生的。自动绕线机-得劲自动化-自动绕线机编程由苏州得劲自动化科技有限公司提供。苏州得劲自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。得劲自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！