

# 河北钢筋桁架楼承板生产厂「多图」

产品名称	河北钢筋桁架楼承板生产厂「多图」
公司名称	北京海强金诺国际轻钢板材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市房山区长周路良乡镇
联系电话	13810889581 13810889581

## 产品详情

### 楼承板的注意事项

钢结构柱网间距一般5~9.0m × 8~15m，次梁间距3m，而楼承板下料长度为4.97~8.97m，运输与安装均较困难，尤其是带由圆弧区垂直吊装楼承板，由上而下在次梁狭间穿套比较困难，且打乱了次梁焊接正常工序。控制下料长度为3~6m，则可避免垂直运输时在次梁间无法吊运的问题。楼承板吊运时采用专门软吊索。每次吊装时应检查软吊索是否有撕裂、割断现象。楼承板搁置在钢梁上时应防止探头。铺料时操作人员应系安全带，并保证边铺设边固定在周边安全绳上。焊接采用熔透点焊连接，施焊前应准备边角料引弧试焊，调整施焊电流。因楼承板底部无水平模板及垂直支撑，浇筑混凝土时布料不宜太集中，采用平板振捣器及时分摊振捣。

### 楼承板的主要特点有哪些？

1:适应主体钢结构快速施工的要求，能够在短时间内提供坚定的作业平台，并可采用多个楼层铺设压型钢板，分层浇筑混凝土板的流水施工。

2:在使用阶段楼承板作为混凝土楼板的受拉钢筋，也提高了楼板的刚度，节省了钢筋和混凝土的用量。

3:压型板表面压纹使楼承板与混凝土之间产生较大的结合力，使二者形成整体，钢筋桁架楼承板生产厂，配以加劲肋，使楼承板系统具有高强承载力。

4:在悬臂条件下，楼承板仅作为长久性模板。悬挑的长度可根据楼承板的截面特性来定。为了防止悬挑板的开裂，需在支座处依结构工程师的设计配上负筋。

## 楼承板安装工艺

目测:板材平面度应小于3mm，不应有明显凸凹不平、扭曲变形，镀锌层应大于120g/，不能有划伤、划痕，残留二宝焊渣。焊点应牢固。表面不应有影响水泥凝固的污染物。

楼承板的施工工艺流程大体是这样的:弹线 清板 吊运 布板 切割 压合 侧焊 端焊 留洞 封堵 验收 栓钉 布筋 埋件 浇筑 养护。当然这么多的流程是离不开好的劳动组织，以下过程也可按照现场实际情况另行处理。劳动组织要分两组，

一组负责运料，包括清料、倒运，直至按照施工进度准确无误地将楼承板吊运至施工部位，包括起重工为5人;

二组负责铺设，包括布筋、裁切、安装、留洞。每3人为一小组，负责一个节间，4个小组在同一作业层同时作业。下道工序绑扎钢筋与浇筑混凝土时应留派专人对铺设的楼承板加强维护。

河北钢筋桁架楼承板生产厂「多图」由北京海强金诺国际轻钢板材有限公司提供。北京海强金诺国际轻钢板材有限公司是从事“净化板,铝镁锰屋面板,C/Z型钢”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：白先生。