

宿州灌装配重铁砂 华星立信|现货供应

产品名称	宿州灌装配重铁砂 华星立信 现货供应
公司名称	合肥华星立信金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥包河区大圩镇繁华大道东段003号
联系电话	13309699971 13309699971

产品详情

如何选择合适的配重铁砂？

- 1、配重铁砂的重量由它的化学成分和随后的热处理决定。产品的含碳量应适中，硅和锰可增加钢砂的强度和硬度，因此应尽可能高。硫和磷是有害元素，容易导致钢砂脆性，导致过早破裂，因此含量应尽可能低。
- 2、如果配重铁砂产品的硬度过高，会产生不利的表面形貌，增加弹性砂的破碎概率，造成设备更大的磨损，增加设备的维护成本，使产品消耗过高，因此合适的硬度非常关键。

配重铁砂中混入的杂质可分为固体杂质和不可兼得可溶性盐的处理方法

- 1、固体杂质通过空气清晰的方式进行自清理。配重铁砂在回收循环中可以通过自动吸砂分离机回收，这样可以清除掉大部分大块杂质和三分之一以上的粉尘，在通过磨料筛分机进入储砂斗的过程中被清除掉固体杂质。
- 2、配重铁砂中的可溶性盐可以通过定期水清洗的方法去除，同时在循环使用中可以在不同用途的配重铁砂之间进行轮换使用。要想配重铁砂循环使用，那这时候就需要我们对其进行一定的清洗，只有这样，才能更好的利用配重铁砂。

配重铁砂的高温锻造温度控制

配重铁砂的锻造配重铁砂温高达1300 ，排烟温度在900 以上，过去使用的空气预热器材质为不锈钢。不锈钢材质在高温环境中，长期处于氧化气氛会氧化，在烟气的冲刷下剥落，灌装配重铁砂多少钱，使

得金属管变薄，出现烧毁、弯曲变形的情况，使用寿命短。所以在实际使用时不得不在换热器前增加冷风装置，将高温烟气降温后再经过空气预热器，造成了高温烟气热量的大量损失，空气只能预热到300以下，不能充分回收利用锻造配重铁砂余热，造成锻造配重铁砂热效率偏低。使用环境。碳化硅质陶瓷换热器在1350 条件下可长期使用，不需要高温保护;在烟气温度高于700 时，金属换热器就必须掺入或鼓入冷风进行高温保护。

宿州灌装配重铁砂多少钱-华星立信|现货供应(图)由合肥华星立信金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥华星立信金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!