

# 青岛旭泰昌 五层热压机 北京热压机

产品名称	青岛旭泰昌 五层热压机 北京热压机
公司名称	青岛旭泰昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市黄岛区王台工业园内
联系电话	13206495638 13206495638

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青岛旭泰昌机械有限公司

热压机在木业家具生产厂家中是很普遍的一款木工压板设备，大家都不陌生，家具贴面热压机是一款木工机械设备，大多数是针对木工板材的，五层热压机，在木工板材贴面压上主要有实木多层板、胶合板、复合板、蜂窝板、发泡板等板材。木皮贴面热压机也是我厂的主打设备，木皮贴面热压机，今天给大家普及下热压机一些常发生的问题家具行业运用。贴面热压机，幅面基本上适应于人造板的规格尺寸，保温板热压机，板面压力通常为0.5兆帕，相应的总压力在100吨左右。贴面热压机除有热压板尺寸、总压力、层数、板面压力等主要技术参数外，还有开距、闭合时间、加热温度等其它技术参数，操作人员可以根据不同的工艺要求进行选择。

- 1、加热温度上不去，这时候需要看看导热油是否正常，在检测一下导热管是否堵塞；
- 2、加热后是否能正常自动报停，达到一定温度后停止加热，如果不能自动停止加热或者保温恒温，需要检测一下报停行程开关，一般是这样的问题
- 3、设备不能正常升降，这是线路问题

木业家具生产行业中，对木皮贴面热压机平常热压温度要求不高时，用热水轮回炉，也可达到满足的后果，并且牢固投资和运转用度都很低。木皮贴面热压机在实际应用过程中对于温度控制是非常准确的，它的温度采样频率能够得到0.1秒，这种成绩对于每一位用户来说，可满足自身使用需求，那为什么贴面

热压机可以做到这么准确呢？其实我们的贴面热压机在设计的过程中采用了脉冲加热的技术，设备能够支持的工作模式是非常丰富的，其中包括单工作平台以及旋转工作平台等。而且它还会表现出一个多段的升温控制局面，实时对温度曲线进行显示，这能够让工作人员根据具体情况来及时的对设备参数有所调整。

木皮贴面热压机与传统热压机加热方法对比：

- 1.传统的木工热压机加热方法是蒸汽加热或电加热，蒸汽加热升温快，但需设置压力汽锅，管路压力高，蒸汽易冷凝成水形成板面温度不均；
- 2.电加热具备升温快、加热温度高、容易控制等特色，但耗电量大，运转用度高，详细应用时有电阻丝产生毛病不容易调换等毛病。
- 3.导热油加热的长处是:热容量高，温度平均，在常压下便可加热到很高的温度，热消耗小，可以或成本，其毛病是加热速度慢，不容易停止温度控制。

木工贴面热压机钢带是重要、且价值大的易损件，虽然压机设计者考虑了一系列保护钢带的措施，但在其操作运行过程中由于种种原因会造成损坏。钢带的寿命除了受维护保养、操作水平的影响外，北京热压机，还取决于经常生产的产品规格，长期高速生产薄板，钢带损坏的可能性增大。连续平压热压机上钢带的光滑平整程度直接影响到板材表面，特别是在生产压光板（不砂光的板）的时候，应选择双抛光钢带。钢带的厚度是随压机长度而定的，笔者认为钢带厚度并非愈厚愈好，钢带愈厚驱动辊直径就要越大，否则出现疲劳裂纹的时间就会提前，钢带使用寿命就会缩短，所以一般热压机长度下使用的钢带厚度2.7mm就可以了。连续平压压机的压板温度较高，选用导热油时尽量选择质量可靠的合成导热油，不采用矿物导热油。要重视上部钢带回程密封罩的设计，该罩不仅具有保护功能、封闭废汽，而且还有保温功能，要使钢带回程温度下降愈低愈好。

青岛旭泰昌(图)-五层热压机-北京热压机由青岛旭泰昌机械有限公司提供。青岛旭泰昌机械有限公司是从事“复合门冷压机,热压机,板材涂胶机,木皮剪切机 门窗组装机拼板”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：邢经理。