

# 美国步高石墨POCO EDM-5000铸造石墨模具

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 美国步高石墨POCO EDM-5000铸造石墨模具       |
| 公司名称 | 台州市鸿奈德碳素制品有限公司                  |
| 价格   | 1650.00/千克                      |
| 规格参数 | 颜色:黑色<br>品牌:美国步高石墨<br>硬度(肖氏):76 |
| 公司地址 | 黄岩区北城街道北城开发区                    |
| 联系电话 | 18006769399                     |

## 产品详情

鸿奈德碳素制品有限公司作为一家从事石墨及碳素材料行业的销售公司，引进了美国步高石墨POCO EDM-5000铸造石墨模具。该产品的价格为1650.00元/千克，具体的产品参数如下：

| 参数名称             | 参数值    |
|------------------|--------|
| 密度               | 1.82   |
| 硬度(肖氏)           | 76     |
| 颗粒 $\mu\text{m}$ | 4      |
| 电阻率              | 标准     |
| 颜色               | 黑色     |
| 品牌               | 美国步高石墨 |

美国步高石墨具有以下典型性质：

**高密度：**美国步高石墨的密度为1.82，使其在使用过程中具有较高的稳定性和耐久性。

**优越的硬度：**美国步高石墨的硬度为76(肖氏)，具备良好的耐磨性，能够有效抵抗各种外力的磨损。

**细小颗粒：**美国步高石墨的颗粒为4  $\mu\text{m}$ ，颗粒细小且均匀，提供了更高的制模精度。**低电阻率：**美国步高石墨具有标准的电阻率，能够提供良好的导电性能，适用于各种电力传导和耐磨性要求较高的应用。

石墨作为一种重要的工业材料，具有广泛的应用领域。下面从多个角度来介绍石墨的应用：

**铸造模具：**石墨具有良好的高温稳定性和耐化学腐蚀性，适用于铸造模具的制作。**电池制造：**石墨可作为电池负极材料，具有优异的导电性和稳定性，广泛应用于电动车、手机等领域的电池制造。

**涂料添加剂：**石墨可以用作涂料的导电添加剂，提升涂料的导电性和耐蚀性。

**导热材料：**石墨具有优异的导热性能，可用于制作导热材料，如散热器、导热膏等。

在石墨及碳素材料行业，鸿奈德碳素制品有限公司一直致力于提供高质量的产品与服务。我们引进的美

国步高石墨POCO EDM-5000铸造石墨模具具备优越的性能和广泛的应用领域，是您制作铸造模具的理想选择。欢迎您随时联系我们，了解更多关于美国步高石墨及其他石墨产品的详细信息。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。