# 中央供料系统解决方案

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 中央供料系统解决方案 |
| 公司名称 | 东莞市普达机械设备有限公司 |
| 价格 | .00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞广东省东莞市长安镇夏岗康明街3号 |
| 联系电话 | 86-076985099858 18922939012 |

# 产品详情

产品介绍中央集中供料系统采用微机集中自动控制，实现了对粒料的24小时连续供料作业。多台小型微机分别控制各台成型机的着色工艺，计量准确、混合均匀，并可灵活改变颜色，适应对产品的多颜色多品种要求。根据不同成型机的生产量，灵活变更供料量。多个供料管道设计，可保证对主料多样化的要求。系统具有多种监控及保护功能，工作安全可靠东莞中央供料系统解决方案,中央供料系统解决方案,广东中央供料系统解决方案,深圳中央供料系统解决方案性能参数中央供料系统采用真空传送方式，通过集中的管路系统将塑料原料从储料罐输送到中央除湿干燥系统，然后将干燥后的原料输送到每台注塑机中。中央供料系统采用“ 一台机器一根管 ”的设计方式，保证整个系统的空气对原料进行输送，防止除湿干燥后的原料回潮。同时在每个输运行稳定，绝无堵料的现象发生。它配合中央除湿干燥系统使用，可使用除湿干燥送循环后会对输送管线进行清理，确保管路内没有残余的粒料，在避免原料回潮的同时，也保证了加入注塑机中的原料性能的一致。在真空负压作用下原料中原由的粉尘会通过粉尘过滤系统被过滤出来，有助于提高成型产品的质量使用及维护高效：中央供料系统可实现将多种原料自动供给多室任意的注塑加工设备使用，在这其中可包括原料的干燥处理、配色处理、以及按比例的粉碎回收料利用，能够实行高度的自动化控制、监测等、并能满足24小时不停机的生产需要其他说明中央供料系统操作简易，只需要少数的几个人即可以控制整个注塑工厂的供料需求，从而减少了大量的劳动力成本。其次、减少了在注塑机旁边的原料带及相应的辅助设备、提高了空间的利用率。此外、由于采用了中央供料的方式、相对应地减少了很多的单机设备，也就节省了电能及减少维护费用。 交易说明中央供料系统的作用1.节省人工成本和原料成本，使用年限长达10年以上。2.原料集中管理，避免浪费及污染现象。3.保持工厂环境整洁，维系环保体系。4.有利于保持质量稳定，提高产值，维系质量体系。