

## 国标镀锡丝编织软铜接地线/TZX-2/ 16mm<sup>2</sup>

产品名称	国标镀锡丝编织软铜接地线/TZX-2/ 16mm <sup>2</sup>
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂
价格	1.00/米
规格参数	品牌:天联牌 型号:齐全 产地:天津
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业区
联系电话	17832662008 17832662008

## 产品详情

国标镀锡丝编织软铜接地线/TZX-2/ 16mm<sup>2</sup>

### 【简单介绍】

线的编码器电缆，要采用专用通讯电缆，即双绞镀锡丝编织软铜接地线/TZX-2/ 16mm<sup>2</sup>

数。根据罐式硫化饱和蒸汽压力下的温度，推算出连硫化时饱和蒸汽压力，再求出硫化时间和出线速度。

例如，某连续硫化机组，连续硫化管道长度为50米，生产电缆外护套，按照成熟的橡皮配方硫化工艺参数，4kg/cm<sup>2</sup>（151℃）下，硫化时间为15分钟，如果在连续硫化机组上生产，护套出线速度为25米，连续硫化的蒸汽压力为多少。

先计算连续硫化所需要的时间为： $50/25=2$ 分钟。按照温度每上升10度，硫化时间缩短一半的关系。计算出时间倍数是3倍。即温度需要提升30度。也就是连续硫化的温度为181度。

连续硫化的蒸汽压力越高硫化速度就越快，生产效率也会大提高。实践证明，并不是蒸汽压力能无限地升高，来提高连续硫化的速度。

镀锡丝编织软铜接地线/TZX-2/ 16mm<sup>2</sup>

连硫蒸汽压力（即硫化温度）.高值如何确定。经分析，制品在连硫管硫化时，制品外部经受较高的蒸汽压力，同时承受较高的硫化温度，制品内部的空气少量的水份低沸点挥发份以及硫化时产生的气体会膨胀，在硫化管中，内外压力相互抵消，一般不会发生膨胀。出终端密封进入常压下，制品内部来不及迅速冷却，仍然处在高温膨胀状态，内部的气体会迅速膨胀的，如果制品的径向应力经受不住内部压力，就会起泡，严重的会开裂。若橡胶混炼不均匀，这种现象更为明显。

假如制品出终端密封的一瞬间，把制品作为压力容器来处理，本文总结出一套.高连硫蒸汽压力公式：

$$=P \cdot D_{\text{内}} / (2[t - P]) \text{ 镀锡丝编织软铜接地线/TZX-2/ 16mm}^2$$

式中：""制品控制的.薄点厚度，mm ；

P ""高硫化蒸汽压力，MPa ；