

PC 嘉兴帝人 LV-2250Y 中等粘度 阻燃V2 耐高温 聚碳酸酯 塑胶原料

产品名称	PC 嘉兴帝人 LV-2250Y 中等粘度 阻燃V2 耐高温 聚碳酸酯 塑胶原料
公司名称	上海洪超塑胶有限公司
价格	21.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市青浦区练塘章练塘路588弄15号1幢2层1区069室
联系电话	13774409307 13774409307

产品详情

panlite是帝人*在实现工业化生产的聚碳酸酯树脂。长期以来帝人一直致力于其性能的提高和用途开发等方面的研究,并取得了众多的成果从而使panlite成为了公认的具有代表性的工程塑料。

panlite在耐冲击性、耐热性、尺寸稳定性、电学特性、透明性以及卫生性能等诸多方面具有其突出的优点。现在广泛应用于电子电器、办公用品、精密机械、汽车、医疗、劳保及家庭用品等众多领域。

帝人针对未来的需求,进行着持续不断的开发研究。

panlite是具有以下分子结构的热塑性树脂,可采用注塑、挤塑、吹塑等成型方式进行加工。

panlite pc帝人lv-2250y江浙沪一级代理原厂**/pc特性:pc帝人panlite的特长

耐冲击性:在塑料中具有*的耐冲击强度值,而且其性能高于铸铝和铸铝。

使用温度范围:在低温到高温(-100c~129 ° c)的很宽的范围内仍可保持稳定的特性。电学性能:在很宽的温度范围内具有优良的电绝缘性能。

透明性:具有塑料中少有的透明性,适合光学及板材用途。

尺寸稳定性:具有优良的耐蠕变性能,尺寸几乎不受吸湿、温度、时间变化的影响。

阻燃性:具有优良的阻燃性,通过了ul规格subject94的v-0、v-1、v-2、hb、5va、5vb等级测试。panlitepc lv-2250y原厂**江浙沪一级代理/pc注塑加工条件:

(1)塑料的处理pc的吸水率较大加工前一定要预热干燥纯pc干燥120 改性pc一般用110 温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下可*的使用再生料,实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒,否则会严重损坏成品的性质。

()注塑机的选用现在的pc制品由于成本及其它方面的原因,多用改性材料,特别是电工产品还须增加防火性能在阻燃的pc和其它塑料合金产品成型时对注塑机.塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀,常规的塑化螺杆难以做到,在选购时,一定要预先说明。

(模具及浇口设计常见模具温度为80~100c加玻纤为100~130c /小型制品可用针形浇口浇口深度应有*厚部位的70%,其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好,以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03~0.06mm,流道尽量短而圆。脱模斜度一般为30'~1°左右。

(4)熔胶温度:可用对空注射法来确定加。一般pc加工温度为270~320° ,有些工温度高低改性或低分子量pc为230~270 。(5)注射速度:多见用偏快的注射速度成型,如打电器开关件。常见为慢速 快速成型。

(6)滞留时间:在高温下停留时间过长,物料会降质,放也co2,变成黄色。在高温下停留时间过长,物料会降质,放也co2,变成黄色。(7)注意事项:有的改性pc,由于回收次数太多(分子量降低)或各种成分混炼不均,易产生深褐色液体泡。

panlite pc帝人lv-2250y江浙沪一级代理原厂原包/pc应用领域:

1、电子电器:cd片、开关、家电外壳、信号筒、电容器、电话机壳体、电话交换器、信号继电器及零件等;2、汽车应用领域:保险杆、分电盘、安全玻璃等;

3、工业零件:照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片等;4、光学照明:大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等;

5、高精度零件:电子计算机、视频录象机等;

6、机械设备:各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮、机械设备壳体、罩盖及框架等。7、医疗器材:医用杯、筒、瓶、牙科器械、药品容器和手术器械,还可用作人工肾、人工肺等人工脏器。

基于本公司的丰富经验和专业知识，我们能够确保提供*高质量的代理服务，并以厂价销售此材料。我们有一支技术熟练的团队，可以为客户提供定制解决方案和专业技术支持。如果您对我们的产品或服务感兴趣，请联系我们获取更多详细信息。