

集中供料系统规划

产品名称	集中供料系统规划
公司名称	东莞市普达机械设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	东莞广东省东莞市长安镇夏岗康明街3号
联系电话	86-076985099858 18922939012

产品详情

产品介绍普达牌中央供料系统基本介绍：普达的中央供料系统采用一台机一根管，密封式回路设计方式，保证整个系统运行稳定，绝无塑胶回潮、堵料现象发生。它配合中央干燥机（除湿机）系统使用，可使干燥空气对原料进行再次干燥，防止干燥后的塑胶回潮，同时每个输送循环后对输送管进行清理，确保管道内没有残料。在避免原料回潮的同时也保证加入注塑机中原料一致性，在真空负压同进作用下，原料中原有的粉尘经过过滤器（集尘器）系统滤出，有利提高产品质量性能参数普达牌中央供料系统的作用：1.节省人工成本和原料成本，使用年限长达10年以上。2.原料集中管理，避免浪费及污染现象。3.保持工厂环境整洁，维系环保体系。4.有利于保持质量稳定，提高产值，维系质量体系。5.有利于提高公司形象，赢得客户合作。使用及维护普达牌中央供料系统的特点：1.采用原装进口三菱plc，三菱a970彩色触摸屏。2.高温闭回路，确保工程塑料输送过程维持高温，避免塑料回潮。3.抽空设计，管路不残留余料。4.食品级无缝抛光管，可减少原料输送中因摩擦产生的粉尘。5.输送管采用1.5mm，弯管特殊碳化处理，能增强硬度，适用于加gf工程塑料。6.原料集中管理，可节约能源，降低成本。7.冷却型集尘器，专利设计。可冷却闭回路所产生高温，延长主机使用年限十年以上。其他说明现代化工厂形象：中央供料系统将使原料及粉尘对注塑生产的污染减至最底的程度，从而可以保持洁净的生产车间，而中央供料系统集中粉尘回收系统，清理更便捷、环保效果更是达到10万级无尘室作业要求标准，并降低噪音，最终可实现无人化的自动化生产车间，树立起现代化工厂管理的形象。15.系统，自动上料系统，塑料上料系统，送料系统，西门子人机控制，ev彩色面板操作简易，可显示机台吸料桶之运转状况，plc可编程器，优于传统，电路可控制多个吸料点。交易说明普达牌中央供料系统的应用范围：普达牌中央供料系统广泛应用于注塑机车间，塑料加工业，可改善塑料制品质量，提高生产效率，节省人力和占地面积。