

产品研发包装测试 质海包装材料质检报告 出口空运纸箱检测标准

产品名称	产品研发包装测试 质海包装材料质检报告 出口空运纸箱检测标准
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测认证:可靠性测试 材料分析:有害物质 电气安全:安规测试
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

随着物流运输行业的快速发展，空运作为其中的一种重要的运输方式，也在不断地被广泛应用。在空运货物运输过程中，货物在装载、卸载、高速运输等环节中需要受到相应的保护，以保证其安全无损地运输到目的地。而作为一种解决方案，货物包装的重要性也随之显得尤为重要。因此，本文将为大家介绍空运货物的包装要求，希望对大家有所帮助。

首先，我们来看一下空运货物包装的概念。所谓空运货物包装，是指对于需要进行空运货物的包装形式和质量要求。货物包装形式包括木箱、纸箱、编织袋、托盘等，质量要求主要指包装的外观、结构、耐力等因素。具体来说，包装的要求如下：

1. 包装用材要求

空运货物的包装用材必须符合以下要求：

（1）木材：由于国际气候贸易的要求，众多国家对木材的装运有着严格的要求。要求木材必须经过熏蒸、消毒、烘干等多道工序后方可使用。并且，使用的木材要符合国家标准，达到其规定的强度和质要求。

（2）纸箱：对于空运货物的运输，纸箱是一种较为理想的包装材料。由于纸箱具有较轻、易于制作等特点，使其成为了我国出口工业品的z重要包装形式之一。使用纸箱包装的货物应符合GB2918标准和IATA/DGR规定。

2. 包装外观要求

包装外观要求主要指包装的形状、大小、质量、外观等各方面。包装外观的要求如下：

(1) 外观美观：空运货物的包装应保证外观美观，不得有破损、撕裂、崩边、褶皱、裂缝等情况。另外，在包装材料上也不得出现污渍、污迹、油污等。

(2) 包装完整：货物包装完成后，应该保持完整，不得有缺损或露出包装内部货物。

(3) 包装紧固：货物包装完成后，应该紧固牢靠，不得有松动或滑落。

3. 包装结构和耐力要求

包装的结构和耐力是货物运输过程中必须要注意的因素。其要求如下：

(1) 结构合理：包装的结构应该合理，以适应货物的形状和重量。对于一些特殊形状的货物，包装应该定制以适应其形状。

(2) 耐力可靠：包装在运输过程中，应该具有足够的耐力和稳定性，以承受突如其来的震动、摆动和压力等影响。

总而言之，空运货物包装要求非常高，对于各类具体细节都有着明确的规定要求，以保证其在空运运输过程中的安全可靠。在实际应用中，与导致货物损坏相关的因素有许多，包装材料、包装设计、包装的施工技术、包装过程中的环境条件等都是影响包装品质的重要方面。