

高刚性日本宝理 PBT 3300-ED3002 30%玻纤增强 高强度

产品名称	高刚性日本宝理 PBT 3300-ED3002 30%玻纤增强 高强度
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	PBT:高刚性 3300-E:高强度 日本宝理:30%玻纤增强
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

Duranex PBT 3405日本宝理 含45%玻纤

Duranex PBT 3100H 日本宝理 含7.5%玻纤，高韧性

Duranex PBT 310NF 日本宝理 含10%玻纤，无卤环保阻燃V-0

Duranex PBT 3100 日本宝理 含10%玻纤

Duranex PBT HN7315 日本宝理 含15%玻纤,低翘曲,阻燃V-0，黑色、本色

PBT日本宝理中国代理商：

PBT为热塑性塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性 电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，。成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。可以在140 下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生翘曲。

Duranex PBT3405 indeholder 45% glasfiber

Duranex PBT3100H fra Japan indeholder 7,5% glasfiber med hj sejhed

Duranex PBT 310NF Japan Baoli indeholder 10% glasfiber, halogenfri og miljøvenlig flammehæmmende V-0

Duranex PBT3100 Japan Bora indeholder 10% glasfiber

Duranex PBT3105 Japan Bora indeholder 15% glasfiber

Duranex PBT HN7315 Japan Bora indeholder 15% glasfiber, lav warpage, flammehæmmende V-0, sort, naturlig farve

Duranex PBT315NF Japan Baoli indeholder 15% glasfiber, halogenfri og miljøvenlig flammehæmmende V-0

PBT Japan Baoli Kina Agent:

PBT er en termoplast, der er velegnet til forskellige forarbejdningsvirksomheder. Den tilføres normalt med tilstningsstoffer eller blandes med anden plast. Afhængigt af andelen af tilstningsstoffer kan der fremstilles forskellige specifikationer for produkter. PBT har fremragende elektriske egenskaber som varmebestandighed og vejrbestandighed, lav vandabsorption og god glans. Det anvendes i vid udstrækning i elektroniske apparater, bildele, maskiner, husholdningsprodukter osv. God formelastegenskaber. Ulempen er manglen på lav slagstyrke og høj stivning krympning. Derfor er de fleste af dem forstærket med glasfiber eller modificeret med uorganiske fyldstoffer, hvilket kan øge deres trækstyrke og bøjningsstyrke med mere end to gange og betydeligt øge deres termiske deformationstemperatur. Det kan arbejde i lang tid ved 140 ° C. Efter glasfiberforstærkning udluftes produktet, og den laterale krympning hastighed er inkonsekvent, hvilket let kan forårsage produktet til at deformere.