

南平不锈钢钝化生产线 苏州希沛自动化设备

产品名称	南平不锈钢钝化生产线 苏州希沛自动化设备
公司名称	苏州市希沛自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号
联系电话	13395171553 13395171553

产品详情

电镀生产线上的阴极移动定位装置中包括电机、支架、轮盘和推拉杆；电镀生产线在支架上设置有中轴，不锈钢钝化生产线价格，中轴上安装有轮盘，轮盘中心设置有中心孔，轮盘的中心孔旁固定安装有鱼眼轴承，轮盘通过中心孔安装在中轴上并绕中轴转动。电镀生产线的中轴与电机连接沿中心孔对称设置有感应撞块和第二感应撞块；在推拉杆前端与阴极活动连接，推拉杆后端与鱼眼轴承活动连接；轮盘转动时，轮盘上的鱼眼轴承带动推拉杆做往复运动；在与中心孔水平对应的位置设置有接近开关，接近开关与感应撞块或第二感应撞块对平时，接近开关7发出信号使轮盘静止定位。新型的电镀生产线上的阴极移动定位装置将阴极移动很小的水平距离转化为很大的圆周距离，定位精度高，定位距离可调节，不锈钢钝化生产线厂家，定位速度快，不锈钢钝化生产线品牌，设备简单可靠。

全自动电镀生产线操作要求随着自动化技术的发展，自动化生产线已经越来越被更多的企业所采纳。早期的自动化生产线主要依赖进口，南平不锈钢钝化生产线，随着国内自动化技术的不断发展，电镀生产线的自动化程度日益提高，同时运行更加平稳可靠，据统计资料显示，目前国内约90%以上全自动电镀生产线均为国产化，在市场，国产全自动生产线也占有一席之地。全自动电镀生产线是根据产品的大小和产量不同，设计不同的装载方式和运行节拍，编制相应的运行程序后，行车会自动按系统要求动作，从而实现生产过程的自动化运行。整套电气控制系统选用PLC和工控机(可选)进行控制，具有很强的抗干扰能力，保证系统长期连续稳定运行。

自动电镀生产线，镀金机，单臂圆形生产线，夹板圆形自动生产线和单电镀圆自动生产线^高的质量。这些自动电镀生产线可以根据客户的^规格设计不同的技术要求，并承认^的电镀重量，更高的效率，1高耐腐蚀性，良好的焊接性能和耐用性。

??全自动架空式电镀生产线是在龙门式电镀生产线的基础上研发的，克服了龙门吊的单一动作缺点，为

生产高质量的五金电镀产品提供设备保证。特别适用于的五金电镀，如继电器五金全自动滚镀生产线，电容器，拉链，黄铜扣等产品。

此外，它也是电镀产品后处理的^佳结构，如，清洁，干燥和其他摆动篮筐结构的全自动生产线。具有产能大，质量高，与各种全自动电镀生产线^匹配的特点，可以满足各种后处理的需要。

南平不锈钢钝化生产线-苏州希沛自动化设备由苏州市希沛自动化设备有限公司提供。南平不锈钢钝化生产线-苏州希沛自动化设备是苏州市希沛自动化设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈总。