

加气砖设备厂家 加气砖 方盛机械

产品名称	加气砖设备厂家 加气砖 方盛机械
公司名称	泰安方盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市邱家店镇徐家庄村
联系电话	13853819009

产品详情

加气块设备的传热系数一般为每小时0.11-0.18千卡/分钟，仅为粒状砖和石灰砂砖的1/4-1/5。（颗粒砖的传热系数为0.5-0.58千卡/摩尔小时；石灰砂砖的传热系数为0.528千卡/摩尔小时），约为水泥混凝土的1/6。实践经验表明，30 cm厚的加气混凝土墙体保温的实际效果与38 cm厚的粘土墙体的实际保温效果相当，加气砖，保温性能明显优于28 cm墙体。

加气块设备可根据不同类型的原材料，主要设备的质量和工艺特点生产。然而，通常，将粉煤灰或硅砂研磨成浆料，并加入粉状石灰。搅拌后，将适量的水泥，石膏和发泡剂倒入模框中，新型加气砖，使泡沫固化固化，然后切成各种。蒸汽车将量块或板送至高压釜，加气砖设备，在高温饱和蒸汽养护下形成多孔轻质混凝土产品。

加气块生产线釜体法兰平面变形的原因是什么，又该如何解决法兰变形的问题，下面就来解说下。

加气混凝土蒸压釜釜体法兰平面变形的原因不止一种。一种是釜体法兰失圆，一种是局部法兰失圆。若是釜体法兰失圆引起，可用上述办法解决；若是釜体法兰局部小面积平面变形，可用火焰烘烤待自然冷却的办法进行；此外还可用机械方法进行修磨平面。此外，如果是蒸压釜釜盖失圆可以用机械方法进行修磨。

侧板的用途：侧板属于辅助工具，侧板作用是承载坯体进行切割、码架、蒸养。侧板是承载坯体进行翻转、切割、调运的主要设备，加气砖设备厂家，所以侧板的用材用料直接关系到能否安全的将坯体调运、翻转、切割等工段的完成。

模板与侧板的结构构造：模具分活动式和整体式两种形式，侧板双层中空起保温作用，内侧板选用8mm厚钢板焊接而成，增加其钢性，防止变形，延长使用周期。

加气砖设备厂家-加气砖-方盛机械由泰安方盛机械设备有限公司提供。“打包生产线,抱砖机,加气打包线”选择泰安方盛机械设备有限公司，公司位于：山东省泰安市邱家店镇徐家庄村，多年来，方盛机械坚持为客户提供好的服务，联系人：黄经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。方盛机械期待成为您的长期合作伙伴！