

# 加气砖 加气砖设备改造 方盛机械

产品名称	加气砖 加气砖设备改造 方盛机械
公司名称	泰安方盛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市邱家店镇徐家庄村
联系电话	13853819009

## 产品详情

粉煤灰节能加气砖是一种轻质多孔、保温隔热、防火性能良好、可钉、可锯、可刨和具有一定抗震能力的新型建筑材料，中国现已开始生产这种产品，并广泛使用，这是一种优良的新型建筑材料，并且具有环保等优点，可根据当地不同原材料，不同条件来量身定造，原材料可选择河砂、粉煤灰、矿砂等多种，因地制宜，并且可以废物利用，有利环保，真正的变废为宝，而粉煤灰节能加气砖的蒸压养护决定了粉煤灰节能加气砖最终是否用于足够的强度的关键步骤，对粉煤灰节能加气砖的成型至关重要。

目前大多数的加气混凝土生产线中的蒸压养护设备，都具有稳定性高，压力稳定，便于操作等优点，然而对于大多数的蒸压养护设备而言，一方面，在工作时为间歇性蒸压养护，不具有连续蒸压的能力，降低生产效率，另一方面，在送进或送出粉煤灰节能加气砖时，都会有大量的蒸汽泄露，造成热能浪费，不利于节约能源，再一方面，在蒸压养护时会有大量的蒸汽凝结成水，使得底部的粉煤灰节能加气砖遭受凝结水的浸泡，影响粉煤灰节能加气砖的成型强度。

所以，市场上的加气砖生产线设备可以根据市场需求，设计一种建筑用粉煤灰节能加气砖的蒸压装置，以解决上述背景技术中提出的问题，使用时较为方便，适合建筑用节能加气砖的蒸压使用。

加气块打包设备（加气块打包线），作为现在新型打包方式，逐渐取代了人工打包。采用加气块打包生产线只需要一个操作，破碎率能够提高2-3%，减少了人工打包的废品率，改善产品质量，增加经济效益。加气块打包，已经是加气块生产销售的一个重要流程。

加气混凝土设备制品在国外发展到现在已有近一百年的历史，已成为建筑行业支柱产业，我国引进该技术也近四十年的历史，其生产工艺和设备装备趋于成熟。由于加气混凝土砌块具有容重轻、保温性能好、吸音效果好，有一定的强度和可加工等优点，且生产原料丰富，特别是使用粉煤灰为原料，即能综合利用工业废渣、治理环境污染、不破坏耕地，又能创造良好的社会效益和经济效益。

除了货车物流和彼此完美同步的各种输送机系统外，包装系统在确保生产无瑕疵的加气混凝土砌块中也起着重要的作用。我们的模块化加气块打包线包装系统可以确保最终客户在无瑕疵的条件下收到加气混凝土砌块。我们的打包线经过精心设计，可以根据客户的期望和为他们打包。因此，我们的客户可以选择自己决定应如何包装产品。

加气块打包线可将加气混凝土砌块成品精心包装，全过程无需人员参与，加气砖设备改造，大大节省了人工成本，提高了生产效率，加气砖设备，大大提高了加气混凝土砌块生产线的自动化程度，为投资者节省了大量的投资成本。

加气块打包线可满足客户的需求，同时适应他们的生产效率和预算。“效率非常高”的加气块打包线每天分两班可达到每天60辆车的装货速度！为了达到这个速度，加气块打包线由两条预备线供料，并配备了4个堆叠夹，用于夹住砖层并将其连续堆叠。

未来，加气块打包设备将更加智能及人性化。

加气块生产线去地皮吊机保证坯体质量要注意什么

- 1、加气砖生产线中，加气砖无托打包厂家，切割机是重要的部分，切割及去底皮工艺直接影响加气块坯体的质量好坏，使用水平仪矫正去底皮吊机大板与小板必须垂直。
- 2、加气混凝土设备所使用的去底皮吊机用矫正小板四角必须水平，加气砖，以确保加气砖坯体不断裂。
- 3、加气砖生产线的吊机设备用矫正水平切割地面钢丝必须必须平行，这样确保加气砖切割机以确保坯体不断裂。
- 4、调整大板回车接近开关必须到位，保证坯体到位落实没有空隙，回翻得时候就不会造成挤压而烂砖。
- 5、加气块去底皮吊机设备需要调整翻转台必须有缓冲，以确保坯体不断裂。

加气砖-加气砖设备改造-方盛机械(诚信商家)由泰安方盛机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安方盛机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装生产线具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!