

塑胶模具加工公司 塑胶模具加工 北京中航永兴机械

产品名称	塑胶模具加工公司 塑胶模具加工 北京中航永兴机械
公司名称	北京中航永兴机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	房山区燕山公园
联系电话	18500598815 18500598815

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京中航永兴机械科技有限公司

模具加工基本特点

以下内容由北京中航永兴为您提供服务，希望对行业的朋友有所帮助。

(1) 加工精度要求高 一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达 μm 级。

(2) 形面复杂 有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，塑胶模具加工厂，其形状的表面是由多种曲面组合而成，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小 模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

(4) 工序多 模具加工中总要用到铣、镗、钻、铰和攻螺纹等多种工序。

(5) 重复性投产 模具的使用是有寿命的。当一付模具的使用超过其寿命时，就要更换新的模具，所以模具的生产往往有重复性。

(6) 仿形加工 模具生产中有时既没有图样，也没有数据，而且要根据实物进行仿形加工。这就要求仿的

精度高，不变形。

(7) 模具材料优异，硬度高 模具的主要材料多采用合金钢制造，特别是高寿命的模具，常采用Cr12，CrWMn等莱氏体钢制造。这类钢材从毛坯锻造、加工到热处理均有严格要求。因此加工工艺的编制就更加不容忽视，热处理变形也是加工中需认真对待的问题。

根据上述诸多特点，在选用机床上要尽可能满足加工要求。如数控系统的功能要强，机床精度要高，刚性要好，热稳定性要好，具有仿形功能等。

模具制作流程

一、接受任务书

成型塑料制品的任务书通常由制件设计者提出，其内容如下：

1. 经过审签的正规制件图纸，并注明采用塑料的牌号、透明度等。
2. 塑料制品说明书或技术要求。
3. 生产产量。
4. 塑料制品样品。

通常模具设计任务书由塑料制品工艺员根据成型塑料制品的任务书提出，模具设计人员以成型塑料制品任务书、模具设计任务书为依据来设计模具。

二、收集、分析、消化原始资料

收集整理有关制件设计、成型工艺、成型设备、机械加工及特殊加工资料，以备设计模具时使用。

1. 消化塑料制品图，了解制件的用途，分析塑料制品的工艺性，尺寸精度等技术要求。
2. 消化工艺资料，分析工艺任务书所提出的成型方法、设备型号、材料规格、模具结构类型等要求是否恰当，能否落实。

成型材料应当满足塑料制品的强度要求，具有好的流动性、均匀性和各向同性、热稳定性。根据塑料制品的用途，塑胶模具加工价格，成型材料应满足染色、镀金属的条件、装饰性能、必要的弹性和塑性、透明性或者相反的反射性能、胶接性或者焊接性等要求。

3. 确定成型方法

采用直压法、铸压法还是注射法。

4. 选择成型设备

根据成型设备的种类来进行模具，因此必须熟知各种成型设备的性能、规格、特点。例如对于注射机来说，在规格方面应当了解以下内容：注射容量、锁模压力、注射压力、模具安装尺寸、顶出装置及尺寸、喷嘴孔直径及喷嘴球面半径、浇口套定位圈尺寸、模具较大厚度和较小厚度、模板行程等，具体见相关参数。

要初步估计模具外形尺寸，判断模具能否在所选的注射机上安装和使用。

想要了解更多北京中航永兴的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

注塑模具加工是用什么机器加工的

以下内容是北京中航永兴为您提供服务，塑胶模具加工，希望对行业的朋友有所帮助。

确定该模具需多少道加工工序，每道加工工序的大概时间可以根据公司车间平时做模的时间大概来确定，后就可以确定其进度了。选定加工材料，根据设计图纸，在计算机中输入相应数据，利用数控加工设备(数控车床、数控铣床、数控刨床、数控磨床)加工，然后钳工修复。必要时，根据工艺流程需热处理。

塑胶模具加工公司-塑胶模具加工-北京中航永兴机械(查看)由北京中航永兴机械科技有限公司提供。北京中航永兴机械科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在北京门头沟区的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。北京中航永兴带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！