

蔗农灌胶机公司 锐诚点胶机 潍坊灌胶机公司

产品名称	蔗农灌胶机公司 锐诚点胶机 潍坊灌胶机公司
公司名称	威海锐诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东威海高区天津路190-5号
联系电话	13173307691

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海锐诚自动化设备有限公司

吉林喷胶机生产厂家

热熔胶机的主要功能就是提高生产的工作效率和提高产品的质量，现代的发展人们对商品的要求越来越高，蔗农灌胶机公司，特别是现在电子产品更新换代的速度影响下，如果没有一个好质量支撑，是很难得到人们的认可，

电子产品的对外防水密封.对内各零部件间的结合.稳定.这些就要求热熔胶机具有精细的中喷涂工艺，例如使用热熔胶机用于有仪表零点调整螺栓、仪表接线柱和本体结合面、感应电压调节器结合面、照相机透镜和套筒之间、煤气表壳、阀体各结合面、电池壳内壁与封口板之间、导管封隔器结合面等；使用热熔胶机干性剥离型密封胶的有铅蓄电池接头螺栓、油计量器结合面、立体声耳机外壳、转速表外壳、鱼群探测器外壳结合面、变压器防电晕罩、投光器罩壳结合面、传感器壳体结合面、安全阀体结合面、防水手表外壳上盖、电度表外壳结合面、电子计算机存储器结合面、电视机阳极罩等；使用半干性粘弹型密封胶的有液晶显示器外壳结合面、计算机信号器接口、遥感光电转换器结合面、高能探测器计数器暗盒结合面、氧气压力表螺栓、检像透镜安装面、电话声耦合器盖、电话自动交换机盖等。这些都能很好的完成对商品质量的要求程度。

天津喷胶机生产厂家

热熔胶机应用广泛，在电线电缆中也被经常使用。为使层绞式光缆的中心加强芯与松套管之间的缝隙阻水，应在成缆工序将中心加强芯在松套管绞合之前，在加强芯的表面涂一层热熔胶。当松套管绞合后，此层热熔胶就会将加强芯与松套管之间的缝隙填满以阻止水的纵向流动，这也需要热熔胶机械进行喷涂

在生产中，松套管绞合后，为保持缆芯的稳定性应在绞合后的松套管外扎纱或包带。采用阻水环方式阻水时宜采用扎纱的方式保持缆芯的稳定性。因为扎纱后的缆芯仅需按图5-7所示在纵包金属带与缆芯之间做阻水环；如果采用包带方式，双液灌胶机公司，则应在包带绕包之前采用环行热熔胶喷头在缆芯上喷包热熔胶环，然后绕包包带，包带外再包带与纵包金属带之间制作阻水环。当光缆或电缆有内护层时，也可采用在内护层与纵包金属带之间做阻水环。

在松套管与加强芯之间使用热熔胶粘接阻水还会改善光缆的温度特性。加强芯多采用钢丝，其温度膨胀系数远小于塑料的温度膨胀系数，因此当松套管与加强芯用热熔胶粘牢后，松套管受加强芯的制约，在温度变化时，松套管的变化量大大减少，从而改善了光缆的温度特性。为由加强芯涂胶器的示意。该涂胶器可放在成缆生产线上并应有温度控制器，使涂胶器保持设定温度。热熔胶放入涂胶器中遇热熔化成液态，潍坊灌胶机公司，加强芯穿过涂胶器涂敷一层热熔胶。

光缆阻水环使用冷凝后柔软性好的弹性热熔胶。这样当光缆弯曲时，热熔胶不至开裂。阻水环生产使用的热熔胶机械要有自动控制喷胶的设备，环氧树脂灌胶机公司，以控制喷头定时喷胶。

主要功能

- 1.输入已编制完成的程序实现对变速箱壳体的自动喷胶过程，以适应不同型号的变速箱前壳体的自动涂胶工作；
- 2.检测与控制功能。系统通过各种传感器自动检测胶中胶量的多少和点胶头的位置，由数控系统根据所测的各种位置信号来控制喷胶机的启动、运行和停机。自动喷胶机系统实时检测供电电源情况，在电源严重过压或欠压时停机。
- 3.报警功能。当系统出现下列情况之一时，均同时进行报警:工作台未回归原点位置时进行启动;胶未回归上限位置时进行启动;工件没有定位时进行启动；工作台超出行程；系统供电电源严重过压或欠压等。
- 4.直线高速运动功能。在直线运动中需要保证承受的负载不影响到直线运动的连贯性。
- 5.插补。直线运动之外需要有插补动作，从而达到弧形运动和圆形运动。

蔗农灌胶机公司-锐诚点胶机-潍坊灌胶机公司由威海锐诚自动化设备有限公司提供。威海锐诚自动化设备有限公司位于山东威海高新区天津路190-5号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威海锐诚自动化在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。威海锐诚自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威海锐诚自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事真空灌胶机，环氧树脂真空灌胶机，AB胶双液灌胶机的厂家，欢迎来电咨询。