

宁夏锅炉干渣机

产品名称	宁夏锅炉干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

2.4 液压驱动系统的安装

2.4.1 液压马达的安装

液压马达安装前请仔细阅读《液压马达安装维护手册》，安装过程中应严格按照《液压马达安装维护手册》的要求进行。

安装前除对液压马达进行检查与清洗外，需对拖动轴轴端进行清洗。不得有油污存在。

在安装马达到被驱动轴上之前先将扭力臂安装到马达上。扭力臂的安装应按右图所示的位置进行，并注意有左右方向之分（图示为捞渣机一侧的马达）。

装好扭力臂的马达现在就可以装到被驱动轴上了，被驱动轴与马达的空心轴连接是采用锁紧联轴器进行的。具体安装要求详见《液压马达安装维护手册》。

当扭力臂无法插入支座时，可松开固定扭力臂支座的螺母，对支座加以调整。待马达安装到位后，应按要求的扭力值大小再将螺母拧紧。

2.4.2 动力站的固定及管路的连接

先将动力站按总布置图要求的位置用螺栓、螺母牢靠地固定在渣仓平台上，然后按《液压动力站使用说明书》（英文）连接动力站与马达间的液压管路。在软管穿过平台处现场在平台上割孔。系统启动前及启动过程中应检查所有的管接头是否全部拧紧，有无渗漏情况。待管路连接完毕后按《液压动力站使用说明书》（英文）中的要求向油箱内加注100号抗磨液压油。

驱动系统液压管路的安装请参照张紧系统液压管路安装时所注意的条款。

2.5 电气、检测仪表的安装

断链、需截链检测元件安装请按右图所示进行；

水温水位控制装置安装详图如右下图所示。

电气系统的各元件的安装参见《刮板捞渣机电控柜安装使用说明书》。

2.2 平台、斜体、围栏的安装

2.2.1 头部平台、尾部平台、围栏及落渣斗

按总装配图所示，现场只需将头部平台的上平面与机壳首段的设定位置对平即可施焊，锅炉干渣机，平台焊后再进行梯子、围栏及落渣斗和连接段的焊装。尾部平台按设定位置与壳体尾段焊接，然后装设围栏和直梯。

2.2.2 张紧装置液压动力站支座

为便于发货，动力站支座需现场定位焊接。按总装配图所示和图样“液压自动张紧系统”的位置、尺寸将底座焊接在机壳尾段的尾部平台下位置即可。

2.2.3 伴梯的安装

按总装配图及伴梯图所示，先从渣仓处的连接梯台开始焊起，顺序向下依次焊装下部的梯台与斜梯。

一、概述：

我公司独立开发研制的新一代气化炉刮板捞渣机，摆脱了原刮板捞渣机的设计理念，创造出了故障率低、长寿命的产品，使其成为目前气化炉除渣系统的主品。

QH/-1.2×n系列型刮板捞渣机主要用于气化锅炉锅炉的机械除渣。刮板捞渣机置于气化锅炉底部，除渣口与渣仓系统连接实现连续排渣和转运。

系列型刮板捞渣机的型号编号由汉语拼音字母及阿拉伯数字组成。设备型号QH/-1.2×n代表的意义是：

QH/ 1.2 × 22

刮板捞渣机水平投影长度（m）

刮板有效长度（m）

气化炉刮板捞渣机

如果在型号中的阿拉伯数字后面加A、B、C——如，则字母QH/-1.2×22A为重大改进顺序号。

一、结构特征与工作原理:

刮板捞渣机采用“上回链”式设计。主要由驱动装置、拖动装置、压链导轮、托轮、张紧装置、壳体、刮板与链条、供水系统、等几大部分组成（详见《刮板捞渣机结构示意图》）。它结构紧凑、运行平稳、耗能低、。

宁夏锅炉干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！