

# 无锡铃柯公司 翅片管加工设备零售 青岛翅片管加工设备

产品名称	无锡铃柯公司 翅片管加工设备零售 青岛翅片管加工设备
公司名称	江苏远方动力科技有限公司无锡铃柯分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区钱荣路10号
联系电话	13585000893

## 产品详情

### 翅片管标准

翅片管束的定义：由多支翅片管按一定规律排列起来而组成的换热单元叫翅片管束（Finned Tube Bundle）。一个翅片管换热器可以由一个或多个翅片管束组成。  
对翅片管束的了解有助于翅片管换热器的设计和应用。

翅片管束的组成：

- （1）翅片管（多支），翅片管加工设备批发公司，是传热的基本元件；
- （2）管箱（集箱）或管板：连接翅片管两端的箱体，弯管或钢板。当翅片管与箱体或管板连接以后，翅片管之间的间距也就固定了，同时，管箱使管内的流体形成了连续的流道。
- （3）构架：使整个翅片管束得以支撑和固定。

### 翅片管的排列方式

所谓叉排，是指在气流方向管子交叉排列，而顺排是指在气流方向管子顺序排列。

顺排和叉排的优缺点：顺排：流体管外绕流时，受到的扰动较小，换热系数较低，但优点是阻力小；叉排：流体管外绕流时，受到的扰动较大，换热系数较高，但缺点是阻力大。  
当对阻力降没有严格限制时，应选叉排排列；当要求的阻力降很小时，应选取顺排方案。

翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家

## 翅片管使用多的范围领域是哪里呢？

1. 一种钢铝复合翅片管，包括翅片和基管，其特征在于：基管为外表面铝层完整的钢敷铝复合管材，翅片为中间具有穿管开孔的铝质翅片，青岛翅片管加工设备，在穿管开孔处形成卷边，该翅片上设有定距爪，上述基管与铝质翅片利用钎焊固定为一体。

2. 一种由钢铝复合翅片管制成的水 - 空气换热器，包括翅片管，其特征在于：所述翅片管为钢管铝翅片翅片管。

3. 一种钢铝复合翅片管的加工方法，其特征在于包括如下工艺步骤：

### (1)、原材料准备:

基管要选择外表面铝层完整的钢敷铝复合管材，铝翅片要选择带钎料复合层的合金铝板；

### (2)、冲片穿管:

由冲床将带钎料复合层的合金铝板冲制成为翅片形状，然后将多个翅片顺序穿套到基管上；

(3)、翅片管清洗：穿好的翅片管用碱性 ( $\text{pH}>7$ ) 清洗液进行清洗作业；

(4)、钎剂液浸泡：经过清洗的翅片管放入钎剂液槽中浸泡；

(5)、炉前卡具工装：经钎剂液浸泡的翅片管利用炉前卡具工装进行支撑定位；

(6)、入炉钎焊：采用可控气氛式钎焊，对翅片管进行连续钎焊。

### 技术特点：

- 1、能使空气加热到很高的温度，可达450℃，翅片管加工设备零售，壳体温度只有50℃左右。
- 2、 $\eta$ ：可达0.9以上。
- 3、升温和降温速率快，可达10℃/S，调节快而稳定。不会出现所控空气温度超前和滞后现象而使温度控制漂移不定，很适合自动控制。
- 4、机械性能好：因为它的发热体为t制合金材料，所以在高压空气流的冲击下，它比任何发热体的机械性能和强度都好，这对于需要长时间连续不断对空气加温的系统和附件试验更具有性。
- 5、在不违反使用规程时，使用寿命长达几十年。
- 6、空气洁净，体积小。

翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家

## 翅片管束与管箱的选用方式

翅片管束是由多支翅片管按一定规律排列起来而组成的换热单元，一个翅片管换热器可以由一个或多个翅片管束组成。多支翅片管是传热的基本元件，管箱或管板是连接翅片管两端的箱体，弯管或钢板，当翅片管与箱体或管板连接以后，翅片管之间的距离也就固定了，同时，管箱使管内的流体形成了连续的流道，使整个翅片管束得意支撑和固定。

在一个管束中，翅片管排列方式选取非常重要，排列方式有两种，顺排和叉排。顺排指的是在气流方向管子顺序排列，叉排是指气流方向管子交叉排列。

顺排流体管外绕流时，受到的扰动较小，换热系数较低，但是阻力小；叉排流体管外绕流时，受到的扰动较大，换热系数较高，但是阻力随之变大。当对阻力降没有严格限制时，可优先选用叉排排列，当要求阻力降很小时，应优选选取顺排。

如果管束的排列形式及管间距的选取，主要是考虑管外流体的换热要求而定，那么管箱的形式和结构主要考虑管内流体的压力和换热要求。

- 1.若管内流体的压力较高，一般选用大直径的圆管作为管箱，一般在锅炉应用上选用为多。
- 2.空冷器应用上一般采用方形箱体，这样可以同时连接多排翅片管，当管内蒸汽凝结时，需要有大的蒸汽空间，翅片管加工设备批发厂家，一个管箱和多排管子相连是必要的。
- 3.当管内流体的进出口温度相差很大时，管箱可能会因为管排的热膨胀不同而变形，适宜采用分解式管箱。
- 4.除管束排和后排需要采用相应的管箱连接外，其它h采用弯管一对一连接，这样使用可以提高换热效率，减少流体的流动阻力，弯管可以“吸收”热膨胀而产生的变形。

翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家翅片管加工设备批发厂家

无锡铃柯公司(图)-翅片管加工设备零售-青岛翅片管加工设备由江苏远方动力科技有限公司无锡铃柯分公司提供。江苏远方动力科技有限公司无锡铃柯分公司是一家从事“无锡金属翅片管轧机,铜铝复合翅片管,翅片管加工设备厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡铃柯分公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡铃柯分公司在换热、制冷空调设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！