

吹氧棒 成都吹氧棒 众志金属

产品名称	吹氧棒 成都吹氧棒 众志金属
公司名称	山东众志金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市东都镇余粮庄村村南
联系电话	13905487333 13905487333

产品详情

氧熔棒厂家总结混砂机的使用安全规程

- 1、经考试合格并持有设备caoz作者者，吹氧棒订购价，方准进行操作，操作者必须严格遵守有关安全、交接班等制度。
- 2、工作前应严格按照润滑规定进行注油，并保持油量适当 油路畅通，油标(窗)醒目，油杯、油毡等清洁。
- 3、检查机器各部是否完好，辗轮转动是否灵活，吹氧棒价格，刮板尺寸是否调节适当，再空运转3-5分钟，确认各部正常后才能加砂、加料，并必须严格按规定量使用，禁上超负荷。
- 4、混砂机在转动时，不许用手扒料和清理辗轮，不许伸手到辗盘内添加各种物料，取样必须从取样孔去取。
- 5、无论新、旧砂都必须过筛，防止将铁块等杂物投入辗盘内损坏机器。
- 6、因故停车，应清除辗盘内的砂及物料后再行启动，不能重车强行启动。
- 7、运转时，操作者不得离开，并应经常注意音响及辗轮情况，发现异常情况应立即停机处理。
- 8、当辗轮未完全停止时，不准将手及其它器械伸进辗盘内，进入辗盘内清理 检修时，除了要拉开电源开关，挂上“有人检修，不准合闸”的警告牌外，还要设人监护。
- 9、工作后，必须检查、清扫设备，做好日常保养工作，并将各操作手柄(开关)置于空挡(零位)，拉开电源开关，达到整齐、清洁、安全。

氧熔棒介绍冲天炉熔炼铸铁的能耗指标

我国是世界铸造大国、但不是强国。从目前我国铸造装备实际、工艺路线和成本分析，铸造业焦炭消费集中于铸铁件企业，吹氧棒哪里卖？，其中小冲天炉仍是我国铸铁件企业的主流熔炼设备，使用冶金焦是基本主流。而我国铸造业技术进步标志之一是提高铸件合格率、降低污染，而达到这一目标的基本条件是提高铁水质量、提高热效率，这样需要推动我国1500台小冲天炉改造和建设电炉、冲天炉/感应电炉双联装置，随着冲天炉的大型化，焦炭使用范围更加宽乏、导致冶金焦、沫煤型焦使用量增加到占铸造行业总用量93%左右，铸造焦用量减少到7%左右。铸造装备熔炼部分规定，必须配备与生产能力相匹配的熔炼设备，如电炉、冲天炉等金属熔炼设备，炉前化学成分分析、金属液温度测量设备，并应配有相应的除尘设备与系统。提倡大批量生产铸铁件产品采用冲天炉、电炉双联熔炼工艺，推广采用大容量（10吨/小时以上）、长炉龄（一次开炉连续使用4周上）、富氧、外热送风、带有布袋除尘的冲天炉。3年内范围内逐步淘汰熔化率 3吨/小时的冲天炉，5年内逐步淘汰熔化率 5吨/小时的冲天炉。提倡采用变频、中频感应炉熔化。新建铸造企业不再采用 5吨/小时的冲天炉。

本产品主要用于炼钢、铸造等生产中，是铸造、冶金、矿山、建筑等熔断、切割、解体、清理、穿孔等理想工具。目前使用单位有大钢铁业、铸造业、造船业。

氧熔棒是一种铸造材料，它主要解决铸件粘砂，当铸件粘砂时（特别是不锈钢铸件）气割很割除，磨光机根本解决不了，氧熔棒能很容易割除，因为吹氧棒管内有特殊的钢材，当气割引燃氧熔棒后，氧熔棒开始熔化，与砂进行氧化反应粘砂部位很快脆化，还有割铸件冒口也是同样道理。

本公司自从生产氧熔棒已积累了丰富的设计，成都吹氧棒，生产经验，并具有一定的生产规模，可以根据用户需求，设计生产各种特殊规格要求的氧熔棒。我公司实力，重信用、守合同、保证产品质量，以多种生产经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，为广大客户提供的服务，欢迎惠顾！

吹氧棒价格-成都吹氧棒-

众志金属由山东众志金属制品有限公司提供。山东众志金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东泰安的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。众志金属带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！