

潍坊荣森智能科技 电子数控裁板锯厂家 云南电子数控裁板锯

产品名称	潍坊荣森智能科技 电子数控裁板锯厂家 云南电子数控裁板锯
公司名称	高密市荣森美达木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道小庄社区568号营业房
联系电话	15265612807 15265612807

产品详情

数控裁板锯使用要求讲解

数控裁板锯使用要求：工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，不要施加侧压力或曲线切割，进刀要平稳，电子数控裁板锯供应商，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，要立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。在开始切削及停止切削时，云南电子数控裁板锯，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。

如果使用数控裁板锯切割铝合金或其他金属，要使用的冷却润滑液，以防锯片过热，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，应加水切割，谨防漏电。

数控裁板锯开机前准备

- 1.查看设备运行记录，明确设备状态，电子数控裁板锯厂家，如有故障待修复后方可使用。
- 2.检查设备自动给油装置是否正常，油路是否正常，给油是否到位，锯片升降导轨和机械手导轨是否得到充足的润滑。
- 3.检查锯片皮带松紧度是否正常。
- 4.检查锯片安装方向.锯片是否锋利.安装是否牢固，电子数控裁板锯生产厂家，确认无误后进行下一步工

作。

5.检查气压是否在正常范围（0.6MPa）6.检查各处螺丝是否松动，如有松动及时紧固。

数控纵横锯优势

- 1.裁切精度高：圆型导轨直角误差 $\pm 0.1\text{mm}$ 。如果使用进口方型直线导轨误差低至 $\pm 0.02\text{mm}$ 。
- 2.气缸压梁压紧（可多块板重叠一起切割），大能切割70mm的厚度，锯座自动前进后退，效率非常高。
- 3.操作简单、易懂：不需使用熟练工人，一教就会，可节省请开料师傅的成本。
- 4.损耗低：锯在直线导轨上运行，不会因为人为因素（推重、推轻）裁出来的板尺寸不对，降低损耗。

潍坊荣森智能科技-电子数控裁板锯厂家-云南电子数控裁板锯由高密市荣森智能科技有限公司提供。“弯曲砂光机,弯曲圆棒机,刨砂机,裁板锯,数控侧孔机,数控木车”选择高密市荣森智能科技有限公司，公司位于：山东省潍坊市高密市三真大道589号，多年来，荣森智能科技坚持为客户提供好的服务，联系人：范召森。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。荣森智能科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事弯曲砂光机，圆棒弯曲砂光机，木工弯曲砂光机的厂家，欢迎来电咨询。