

陕西舞台检测 舞台安全检测 舞台承重检测 临时舞台检测 大型舞台检测

产品名称	陕西舞台检测 舞台安全检测 舞台承重检测 临时舞台检测 大型舞台检测
公司名称	上海钧测检测技术服务有限公司宜昌分公司
价格	.00/件
规格参数	检测方式:上门检测 价格:透明收费 特色:一站式服务
公司地址	中国(湖北)自贸区宜昌片区港城路微特智慧谷 3号楼601室
联系电话	17362739913 19972140331

产品详情

为了舞台机械行业的健康持续发展,切实做好剧场建设过程中舞台机械的检测与验收工作,结合本人的工作经验并参考国外的有关资料 and 规定,对舞台机械的检测与验收工作提出一些建议和意见,供参考。

检测与验收应具备的条件 正式的检测与验收工作应在下列条件具备后才能开始:

- 1) 设备(包括所有控制设备、现场传感器和其它附件)安装已经完成并取得安装合格证,设备已经具备运转条件。
- 2) 永久性电源的供电线路已经铺设完毕,可以正常供电。临时供电线路只能用于对一些装置和部件进行试验。
- 3) 设备各主要部件和单个机构的运动和性能试验已经进行并基本达到合同规定的技术指标。
- 4) 由设备承包商或设备安装公司提出的检测与验收的程序、方法、标准、要求指标、使用的工具仪器、考核标准和工作计划等已经得到业主或和业主委托的咨询单位的认可。
- 5) 由设备承包商提交的用于试验验收的资料(这些资料也可由设备设计单位提供)已准备完毕。这些资料包括:设备所使用主要材料的出厂合格证书或实验报告;标准机电产品的出厂合格证书;主要机械加工件的检验合格证书,钢丝绳及其附件、链条、高强螺栓和其他受力元件的出厂合格证书,组件和部件的工厂装配质量检验合格证书,焊接质量检验合格证书,液压元、器件及其附件的产品合格证书,涂装检验合格证书等。
- 6) 由设备承包商或安装公司提交的与现场情况相一致的图纸已准备完毕。这些图纸包括:舞台机械的工艺配置图(含平面、纵剖面和横剖面);单台机械的总装配图、主要部件图和表示安全装置的其他有关图纸,

设备的钢结构强度计算书，控制系统的原理图、方框图和控制设备的布置图;电气系统的原理图、布线图和设备布置图;液压、气动原理图、设备布置图和说明书，设备操作和维修说明书，出于安全因素补充提供的其它附加资料或文件等

外观检查 外观检查以目测检查为主，有时也辅以简单的工具。主要检查设备的规格和状态，重点是传动、支撑、承重、平衡、导向等各类机构、安全装置、钢丝绳缠绕系统、电气与控制设备等。

外观检查的主要内容如下:

- 1)设备安装的位置是否正确、数量是否齐全，
- 2)所有机构和装置是否安装牢固;
- 3)所有结构是否有变形或损伤，如有变形或损伤必须修复，应特别注意现场焊接的钢结构接头的焊缝质量是否良好，
- 4)行程开关、安全装置、锁紧装置等的位置是否正确、安装是否牢固;
- 5)电气与控制设备的布置是否正确、安装是否牢固:
- 6)电气和控制设备的电缆导线接头是否牢固、标记是否准确、布线是否整齐美观，
- 7)涂漆色泽是否均匀、有无漏刷、裂纹和脱落等缺陷;在现场进行焊接和其他加工的部分，其油漆是否已经补刷等.

设备总体检查 设备总体检查主要是检查设备在使用材料与制造工艺方面是否符合设计和制造文件的要求，起重元件和安全装置的位置也是检查的重点。如已提供了原材料、标准件(如钢丝绳组及其附件、液压缸及管路附件、减速器、制动器、联轴器等)的产品合格证书，部件、组件工厂加工、组装检验合格证书，焊接件施焊工人的资格证书和制造厂有效质量保证体系的证明时，设备检查可以简化。设备总体检查后，应制定详细的功能测试计划。

功能测试 能测试是指对单台设备和多台同类或不同类的设备的性能、操作和控制设备的各项功能以及设备噪声等进行的符合性测试。

1)单台设备的性能测试 单台设备的性能测试是针对其主要技术参数进行的，应对设备的载荷、速度、停位精度等参数以及设备的安全设施进行测定，以考核其驱动装置的能力、传动系统的强度、载荷和位置保持设备(如制动器、液压阀等)的功能是否足够，停位是否准确，各种安全保护装置的动作是否灵敏准确等。数量较多的相同设备(如布景吊杆)，可以先随机抽查数量为总数四分之一的设备进行测试，有不合格设备时，以加倍的数量进行测试。如再有不合格设备出现时，则所有设备均应进行试验。对台下设备应逐台进行测试。

2)多台设备的性能测试 多台设备的性能测试在单台设备性能测试完成后进行，同类设备或不同类设备应根据设计规定的各种运动状态进行组合试验，以核定其运动精度、同步精度和连锁程序是否达到要求台上设备和台下设备的组合试验则是在有场景参数要求时，台上设备和台下设备的运动及停位是否协调有效

3)操作与控制设备的功能测试，对操作与控制设备的各种规定的功能，如手动、自动、预置、编程、修改、插入、省略、默认、显示、打印等逐项进行测试，对系统的各种电气保护装置特别是紧急停车系统要进行单独的测试。对系统中几余配置设备的测试也应逐个进行。

4)噪声测试，噪声测试应根据合同技术要求的规定，对单台设备的运行噪声在规定的测试条件下进行。机旁噪声常用于间接反映设备的制造质量，并决定是否采用必要的减噪措施和采用何种减噪措施。而观众厅噪声则是剧场实际要求达到的、在观众厅某一特定位置上测得的设备运转时产生的噪声水平。噪声测试应按照合同规定的测试条件如背景噪声、舞台状态(侧台门是否关闭、吊杆是否悬挂幕布等)、测点位置与高度、观众厅状态(满场或空场)等进行。在满足噪声测试条件时，噪声测试可与设备性能测试同时进行。当设备进行性能测试的环境条件不能满足噪声测试条件时，则噪声测试必须单独进行

4.性能测试的顺序 常，先进行空载状态下的性能测试，同时检查各种行程开关、安全开关的状态，然后进行负载状态下的性能测试，以考核其驱动装置的能力、传动系统的强度、载荷和位置保持设备(如制动器、液压阀等)的性能。先进行单台设备的性能测试，后进行多台设备的性能测试，按设计所规定的各种运动状态进行组合测试，以核定其运动精度、同步精度和联锁程序是否达到要求，在单台设备和多台设备的性能测试的同时进行操作和控制系统的测试，以核查操作与控制设备的各种规定的功能。如前所述，待测试条件符合要求时进行噪声测试